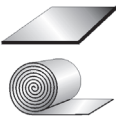


CHROMSTAHLBLECHE 1.4016

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445

kaltgewalzt oder warmgewalzt

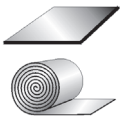
optional einseitig oder beidseitig mit Schutzfolie



Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 2B (IIIc)	Ober- fläche 2R (IIId) blankgeglüht	Ober- fläche 1D (IIa)
Dicke	Dicke x Breite x Länge				
0,5	0,5 x 1000 x 2000	8,0		x	
	0,5 x 1250 x 2500	12,5		x	
0,6	0,6 x 1000 x 2000	9,6		x	
0,8	0,8 x 1000 x 2000	12,8		x	
	0,8 x 1250 x 2500	20,0		x	
1,0	1,0 x 1000 x 2000	16,0		x	
	1,0 x 1250 x 2500	25,0		x	
	1,0 x 1500 x 3000	36,0		x	
1,5	1,5 x 1000 x 2000	24,0		x	
	1,5 x 1250 x 2500	37,5	x	x	
	1,5 x 1500 x 3000	54,0	x	x	
2,0	2,0 x 1000 x 2000	32,0	x	x	
	2,0 x 1250 x 2500	50,0	x	x	
	2,0 x 1500 x 3000	72,0	x	x	
2,5	2,5 x 1000 x 2000	40,0	x	x	
	2,5 x 1250 x 2500	62,5	x		
	2,5 x 1500 x 3000	90,0	x	x	
3,0	3,0 x 1000 x 2000	48,0	x	x	
	3,0 x 1250 x 2500	75,0	x	x	
4,0	4,0 x 1000 x 2000	64,0	x		
5,0	5,0 x 1000 x 2000	80,0			x

DIN-Normen und EN-Bezeichnungen im Überblick

EN- Bezeich- nungen	Frühere DIN- Bezeichnungen	Oberflächenzustand
1C	e/lc	warmgewalzt, wärmebehandelt
1E	c1/IIa	wie 1C, zusätzlich mech. entzündert
1D	c2/IIa	wie 1C, zusätzlich gebeizt
2H	f/IIIa	kaltgewalzt
2D	h/IIIb	kaltgewalzt, wärmebehandelt u. gebeizt
2B	n/IIIc	wie 2D, zusätzlich kalt nachgewalzt
2R	m/IIId	kaltgewalzt, blankgeglüht



EDELSTAHLBLECHE 1.4301

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445

kaltgewalzt,

optional einseitig oder beidseitig mit Schutzfolie

Abmessung in mm Dicke	Dicke x Breite x Länge	Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 2B (IIIc)	Ober- fläche 2R (IIIId)
				blankgeglüht
0,30	0,30 x 1000 x 2000	4,8	x	
0,40	0,40 x 1000 x 2000	6,4	x	
0,50	0,50 x 1000 x 2000	8,0	x	x
	0,50 x 1250 x 2500	12,5	x	
0,60	0,60 x 1000 x 2000	9,6	x	x
	0,60 x 1250 x 2500	15,0	x	
0,70	0,70 x 1000 x 2000	11,2	x	x
0,80	0,80 x 1000 x 2000	12,8	x	x
	0,80 x 1250 x 2500	20,0	x	x
	0,80 x 1500 x 3000	28,8	x	
1,00	1,00 x 1000 x 2000	16,0	x	x
	1,00 x 1250 x 2500	25,0	x	x
	1,00 x 1500 x 3000	36,0	x	x
1,25	1,25 x 1000 x 2000	20,0	x	x
	1,25 x 1250 x 2500	31,3	x	
	1,25 x 1500 x 3000	45,0	x	
1,50	1,50 x 1000 x 2000	24,0	x	x
	1,50 x 1250 x 2500	37,5	x	x
	1,50 x 1500 x 3000	54,0	x	x
	1,50 x 2000 x 4000	96,0	x	
2,00	2,00 x 1000 x 2000	32,0	x	x
	2,00 x 1250 x 2500	50,0	x	x
	2,00 x 1500 x 3000	72,0	x	x
	2,00 x 2000 x 3000	96,0	x	
	2,00 x 2000 x 4000	128,0	x	
	2,00 x 2000 x 6000	192,0	x	
2,50	2,50 x 1000 x 2000	40,0	x	
	2,50 x 1250 x 2500	62,5	x	
	2,50 x 1500 x 3000	90,0	x	
3,00	3,00 x 1000 x 2000	48,0	x	x
	3,00 x 1250 x 2500	75,0	x	x
	3,00 x 1500 x 3000	108,0	x	
	3,00 x 2000 x 3000	144,0	x	
	3,00 x 2000 x 4000	192,0	x	
	3,00 x 2000 x 6000	288,0	x	
4,00	4,00 x 1000 x 2000	64,0	x	
	4,00 x 1250 x 2500	100,0	x	
	4,00 x 1500 x 3000	144,0	x	
	4,00 x 2000 x 4000	256,0	x	
5,00	5,00 x 1000 x 2000	80,0	x	
	5,00 x 1250 x 2500	125,0	x	
	5,00 x 1500 x 3000	180,0	x	
6,00	6,00 x 1000 x 2000	96,0	x	
	6,00 x 1250 x 2500	150,0	x	
	6,00 x 1500 x 3000	216,0	x	
8,00	8,00 x 1000 x 2000	128,0	x	
	8,00 x 1250 x 2500	200,0	x	

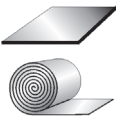
Dicken über 8 mm siehe warmgewalzte Bleche.

EDELSTAHLBLECHE 1.4541

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445

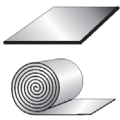
kaltgewalzt,

optional einseitig oder beidseitig mit Schutzfolie



Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 2B (IIIc) kaltgewalzt
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
0,8	0,8 x 1000 x 2000	12,8	x
1,0	1,0 x 1000 x 2000	16,0	x
	1,0 x 1250 x 2500	25,0	x
1,5	1,5 x 1000 x 2000	24,0	x
	1,5 x 1250 x 2500	37,5	x
	1,5 x 1500 x 3000	54,0	x
2,0	2,0 x 1000 x 2000	32,0	x
	2,0 x 1250 x 2500	50,0	x
	2,0 x 1500 x 3000	72,0	x
3,0	3,0 x 1000 x 2000	48,0	x
	3,0 x 1250 x 2500	75,0	x
	3,0 x 1500 x 3000	108,0	x
4,0	4,0 x 1000 x 2000	64,0	x
	4,0 x 1250 x 2500	100,0	x
	4,0 x 1500 x 3000	144,0	x
	4,0 x 2000 x 4000	256,0	x
5,0	5,0 x 1000 x 2000	80,0	x
	5,0 x 1250 x 2500	125,0	x
	5,0 x 1500 x 3000	180,0	x
6,0	6,0 x 1000 x 2000	96,0	x
	6,0 x 1250 x 2500	150,0	x
	6,0 x 1500 x 3000	216,0	x

Dicken über 6 mm siehe warmgewalzte Bleche.



EDELSTAHLBLECHE 1.4571

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445

kaltgewalzt,
optional einseitig oder beidseitig mit Schutzfolie

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 2B (IIIc) kaltgewalzt
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
0,50	0,50 x 1000 x 2000	8,0	x
0,80	0,80 x 1000 x 2000	12,8	x
	0,80 x 1250 x 2500	20,0	x
1,00	1,00 x 1000 x 2000	16,0	x
	1,00 x 1250 x 2500	25,0	x
	1,00 x 1500 x 3000	36,0	x
1,25	1,25 x 1000 x 2000	20,0	x
	1,25 x 1250 x 2500	31,3	x
1,50	1,50 x 1000 x 2000	24,0	x
	1,50 x 1250 x 2500	37,5	x
	1,50 x 1500 x 3000	54,0	x
2,00	2,00 x 1000 x 2000	32,0	x
	2,00 x 1250 x 2500	50,0	x
	2,00 x 1500 x 3000	72,0	x
2,50	2,50 x 1000 x 2000	40,0	x
	2,50 x 1250 x 2500	62,5	x
	2,50 x 1500 x 3000	90,0	x
3,00	3,00 x 1000 x 2000	48,0	x
	3,00 x 1250 x 2500	75,0	x
	3,00 x 1500 x 3000	108,0	x
	3,00 x 2000 x 6000	288,0	x
4,00	4,00 x 1000 x 2000	64,0	x
	4,00 x 1250 x 2500	100,0	x
	4,00 x 1500 x 3000	144,0	x
5,00	5,00 x 1000 x 2000	80,0	x
	5,00 x 1250 x 2500	125,0	x
	5,00 x 1500 x 3000	180,0	x
	5,00 x 2000 x 4000	320,0	x
6,00	6,00 x 1000 x 2000	96,0	x
	6,00 x 1250 x 2500	150,0	x
	6,00 x 1500 x 3000	216,0	x

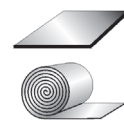
Dicken über 6 mm siehe warmgewalzte Bleche.

EDELSTAHLBLECHE 1.4404

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445

kaltgewalzt,

optional einseitig oder beidseitig mit Schutzfolie



Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 2B (IIIc) kaltgewalzt
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
1,0	1,0 x 1000 x 2000	16,0	x
	1,0 x 1500 x 3000	36,0	x
1,5	1,5 x 1000 x 2000	24,0	x
	1,5 x 1250 x 3500	37,5	x
	1,5 x 1500 x 3000	54,0	x
2,0	2,0 x 1000 x 2000	32,0	x
	2,0 x 1250 x 2500	50,0	x
	2,0 x 1500 x 3000	72,0	x
3,0	3,0 x 1000 x 2000	48,0	x
	3,0 x 1250 x 2500	75,0	x
	3,0 x 1500 x 3000	108,0	x
4,0	4,0 x 1000 x 2000	64,0	x
	4,0 x 1250 x 2500	100,0	x
	4,0 x 1500 x 3000	144,0	x
5,0	5,0 x 1000 x 2000	80,0	x
	5,0 x 1250 x 2500	125,0	x
	5,0 x 1500 x 3000	180,0	x

Dicken über 6 mm siehe warmgewalzte Bleche.

Weitere Abmessungen sind aus Werksvorrat lieferbar.

Hitzebeständige Werkstoffe und hochkorrosionsbeständige Güten können innerhalb weniger Tage vom Service-Center geliefert werden.

FEDERBANDSTAHL 1.4310, FEDERHART

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445

kaltgewalzt

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 2B (IIIc) kaltgewalzt
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
0,5	0,5 x 300 x 2000	2,40	x
0,6	0,6 x 300 x 2000	2,88	x
0,8	0,8 x 300 x 2000	3,84	x
1,0	1,0 x 300 x 2000	4,80	x
1,2	1,2 x 300 x 2000	5,76	x
1,5	1,5 x 300 x 2000	7,20	x
2,0	2,0 x 300 x 2000	9,60	x
2,5	2,5 x 300 x 2000	12,00	x
3,0	3,0 x 300 x 2000	14,40	x

Federbandstahl ist kurzfristig auch als Spaltband vom Service-Center lieferbar.

EDELSTAHLBLECHE 1.4301

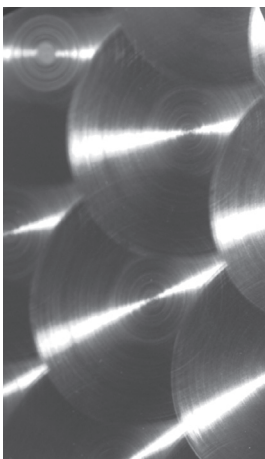
Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445

kaltgewalzt

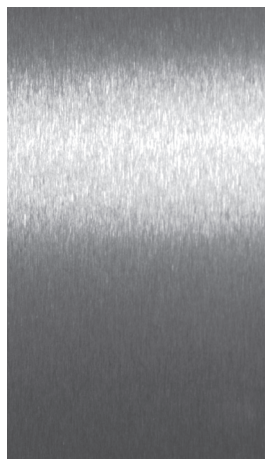
gebürstet oder geschliffen

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	einseitig		
Dicke	Dicke x Breite x Länge		geschliffen Korn 240/320 und Schutz- folie*	gebürstet und Schutz- folie*	marmo- riert und Schutz- folie*
0,50	0,50 x 1000 x 2000	8,0	x	x	
0,80	0,80 x 1000 x 2000	12,8	x	x	
	0,80 x 1250 x 2500	20,0	x	x	
	0,80 x 1500 x 3000	28,8	x		
1,00	1,00 x 1000 x 2000	16,0	x	x	x
	1,00 x 1250 x 2500	25,0	x	x	x
	1,00 x 1500 x 3000	36,0	x	x	x
1,25	1,25 x 1000 x 2000	20,0	x	x	
	1,25 x 1250 x 2500	31,3	x	x	
	1,25 x 1500 x 3000	45,0	x	x	
1,5	1,50 x 1000 x 2000	24,0	x	x	x
	1,50 x 1250 x 2500	37,5	x	x	x
	1,50 x 1500 x 3000	54,0	x	x	x
2,00	2,00 x 1000 x 2000	32,0	x	x	x
	2,00 x 1250 x 2500	50,0	x	x	x
	2,00 x 1500 x 3000	72,0	x	x	x
2,50	2,50 x 1000 x 2000	40,0	x	x	
	2,50 x 1250 x 2500	62,5	x	x	
3,00	3,00 x 1000 x 2000	48,0	x	x	
	3,00 x 1250 x 2500	75,0	x	x	
	3,00 x 1500 x 3000	108,0	x	x	
4,00	4,00 x 1000 x 2000	64,0	x	x	
	4,00 x 1250 x 2500	100,0	x	x	
	4,00 x 1500 x 3000	144,0	x	x	
5,00	5,00 x 1000 x 2000	80,0	x		
6,00	6,00 x 1000 x 2000	96,0	x		
8,00	8,00 x 1000 x 2000	128,0	x		

*Schutzfolie wahlweise UV-beständig oder Laserfolie.
Beidseitiges Schleifen und Bürsten kurzfristig möglich.
Andere Abmessungen und Werkstoffe ebenfalls lieferbar.



marmoriert



geschliffen

EDELSTAHL-DEKORBLECHE 1.4301

mustergewalzt, einseitig mit Schutzfolie

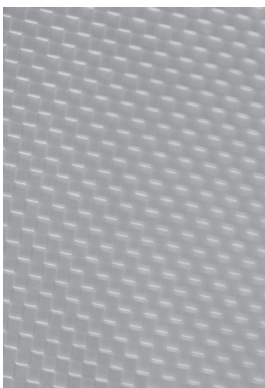
Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Dekor 5WL	Dekor Nr. 21 Karo	Dekor Nr. 22 Raute	Dekor 6WL	Dekor Cotto
Dicke	Dicke x Breite x Länge						
0,8	0,8 x 1000 x 2000	12,8	x	x	x		
	0,8 x 1250 x 2500	20,0	x	x	x	x	x
1,0	1,0 x 1000 x 2000	16,0	x	x	x		
	1,0 x 1250 x 2500	25,0	x	x	x	x	x
1,5	1,5 x 1000 x 2000	24,0	x	x	x		
	1,5 x 1250 x 2500	37,5	x	x	x	x	x
2,0	2,0 x 1250 x 2500	50,0	x	x	x		

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Dekor Nr. 25 Leinen	Dekor Nr. 22 Leder	Dekor Nr. 1 Eisblume	Dekor Austenit
Dicke	Dicke x Breite x Länge					
0,8	0,8 x 1000 x 2000	12,8	x	x	x	
	0,8 x 1250 x 2500	20,0	x	x	x	x
1,0	1,0 x 1000 x 2000	16,0	x	x	x	
	1,0 x 1250 x 2500	25,0	x	x	x	x
1,5	1,5 x 1000 x 2000	24,0	x	x	x	
	1,5 x 1250 x 2500	37,5	x	x	x	x

Weitere Dekore auf Anfrage.

Werkstoff 1.4571/1.4404 aus Werksvorrat lieferbar.

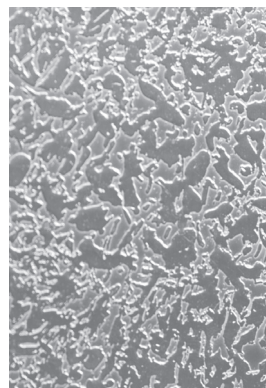
Musterfächer auf Anfrage.



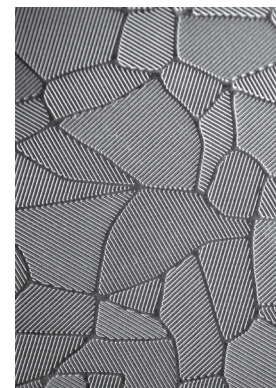
Raute Nr. 22



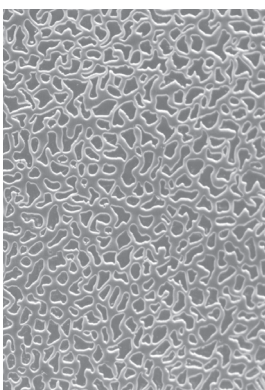
5WL



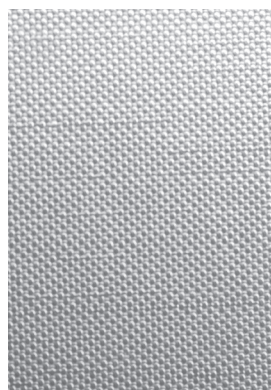
Eisblume Nr. 1



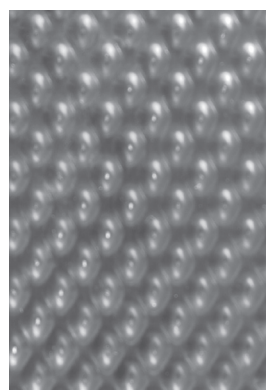
Austenit



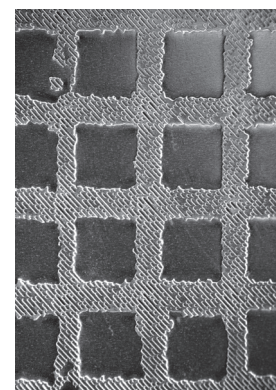
Leder Nr. 42



Leinen Nr. 25



6WL



Cotto

EDELSTAHL-LOCHBLECHE

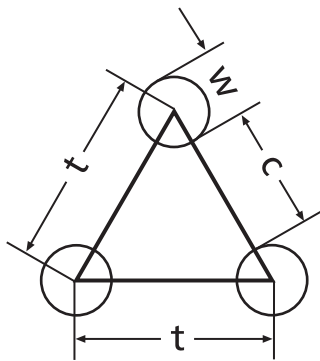
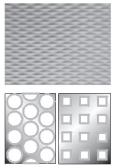
Maßtoleranzen nach DIN 24042

Rundlochung in versetzten Reihen,
umlaufend ungelochter Rand

Abmessung in mm Dicke	Dicke x Breite x Länge	Loch- durchmesser/ Teilung	% freier Durchlass	Werkstoff 1.4301, 2B
1,0	1,0 x 1000 x 2000	3/ 5	33,0	x
	1,0 x 1000 x 2000	5/ 8	35,0	x
	1,0 x 1250 x 2500	5/ 8	35,0	x
1,5	1,5 x 1000 x 2000	3/ 5	33,0	x
	1,5 x 1000 x 2000	4/ 6	40,0	x
	1,5 x 1000 x 2000	5/ 8	35,0	x
	1,5 x 1250 x 2500	5/ 8	35,0	x
2,0	2,0 x 1000 x 2000	4/ 6	40,0	x
	2,0 x 1250 x 2500	4/ 6	40,0	x
	2,0 x 1000 x 2000	5/ 8	35,0	x
	2,0 x 1250 x 2500	5/ 8	35,0	x
	2,0 x 1500 x 3000	5/ 8	35,0	x
	2,0 x 1000 x 2000	10/15	35,0	x

Andere Abmessungen sind kurzfristig aus Werksvorrat lieferbar.

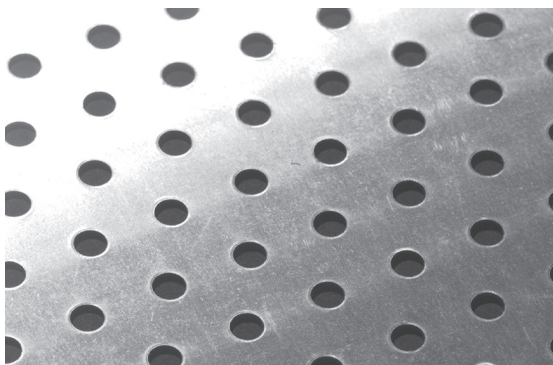
Fixformate und Sonderlochungen liefern wir vom Service-Center mit kurzen Lieferterminen.



Die Teilung „t“ ist der Abstand, der die Mittelpunkte benachbarter Löcher angibt.

Der Steg „c“ gibt den verbleibenden Teil zwischen zwei nebeneinander liegenden Löchern an.

Das Maß „w“ bezeichnet den Lochdurchmesser.



Beispiel für Rundlochung

EDELSTAHL-LOCHBLECHE

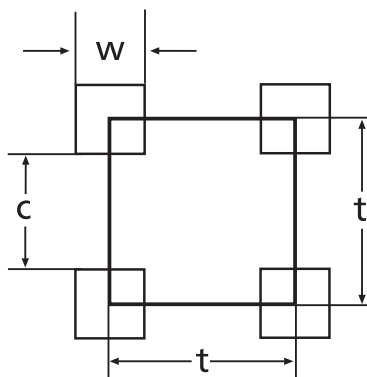
Maßtoleranzen nach DIN 24042

Quadratlochung in geraden Reihen,
umlaufend ungelochter Rand

Abmessung in mm		Loch- durchmesser/ Teilung	% freier Durchlaß	Werkstoff 1.4301, 2B
Dicke	Dicke x Breite x Länge			
1,0	1,0 x 1000 x 2000	5/ 7	51,0	x
	1,0 x 1000 x 2000	8/12	44,0	x
	1,0 x 1000 x 2000	10/14	51,0	x
1,5	1,5 x 1000 x 2000	5/ 7	51,0	x
	1,5 x 1000 x 2000	8/12	44,0	x
	1,5 x 1000 x 2000	10/14	51,0	x
2,0	2,0 x 1000 x 2000	8/12	44,0	x
	2,0 x 1000 x 2000	10/15	44,0	x

Andere Abmessungen sind kurzfristig aus Werksvorrat lieferbar.

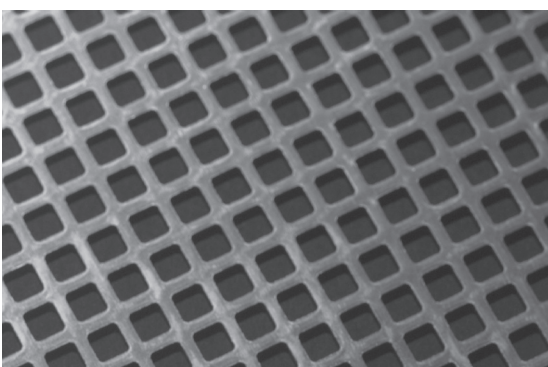
Fixformate und Sonderlochungen liefern wir vom Service-Center mit kurzen Lieferterminen.



Die Teilung „t“ ist der Abstand, der die Mittelpunkte benachbarter Löcher angibt.

Der Steg „c“ gibt den verbleibenden Teil zwischen zwei nebeneinander liegenden Löchern an.

Das Maß „w“ bezeichnet die Lochgröße der Quadratlochung.



Beispiel für Quadratlochung

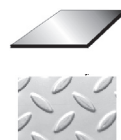
EDELSTAHLBLECHE 1.4301

Maßtoleranzen nach DIN EN 10029-A oder EN ISO 9444-1

warmgewalzt

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 1D (IIa)
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
3,0	3,0 x 1000 x 2000	48,0	x
	3,0 x 1250 x 2500	75,0	x
	3,0 x 1500 x 3000	108,0	x
4,0	4,0 x 1000 x 2000	64,0	x
	4,0 x 1250 x 2500	100,0	x
	4,0 x 1500 x 3000	144,0	x
	4,0 x 2000 x 4000	256,0	x
5,0	4,0 x 2000 x 6000	384,0	x
	5,0 x 1000 x 2000	80,0	x
	5,0 x 1250 x 2500	125,0	x
6,0	5,0 x 1500 x 3000	180,0	x
	5,0 x 2000 x 4000	320,0	x
	5,0 x 2000 x 6000	480,0	x
8,0	6,0 x 1000 x 2000	96,0	x
	6,0 x 1250 x 2500	150,0	x
	6,0 x 1500 x 3000	216,0	x
	6,0 x 2000 x 4000	384,0	x
	6,0 x 2000 x 6000	576,0	x
10,0	8,0 x 1000 x 2000	128,0	x
	8,0 x 1250 x 2500	200,0	x
	8,0 x 1500 x 3000	288,0	x
	8,0 x 2000 x 4000	512,0	x
12,0	10,0 x 1000 x 2000	160,0	x
	10,0 x 1250 x 2500	250,0	x
	10,0 x 1500 x 3000	360,0	x
	10,0 x 2000 x 4000	640,0	x
15,0	12,0 x 1000 x 2000	192,0	x
	12,0 x 1250 x 2500	300,0	x
	12,0 x 1500 x 3000	432,0	x
18,0	15,0 x 1000 x 2000	240,0	x
	15,0 x 1250 x 2500	375,0	x
	15,0 x 1500 x 3000	540,0	x
20,0	18,0 x 1500 x 3000	648,0	x
	20,0 x 1000 x 2000	320,0	x
	20,0 x 1250 x 2500	500,0	x
25,0	20,0 x 1500 x 3000	720,0	x
	25,0 x 1000 x 2000	400,0	x
	25,0 x 1250 x 2500	626,0	x
30,0	25,0 x 1500 x 3000	900,0	x
	30,0 x 1000 x 2000	480,0	x
35,0	30,0 x 1500 x 3000	1080,0	x
	35,0 x 1500 x 3000	1260,0	x
40,0	40,0 x 1500 x 3000	1440,0	x

Hitze- und hochkorrosionsbeständige Werkstoffe sind kurzfristig aus Werkvorrat lieferbar.



EDELSTAHLBLECHE 1.4541

Maßtoleranzen nach DIN EN 10029-A
warmgewalzt

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 1D (IIa) warmgewalzt
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
3,0	3,0 x 1000 x 2000	48,0	x
	3,0 x 1250 x 2500	75,0	x
	3,0 x 1500 x 3000	108,0	x
4,0	4,0 x 1000 x 2000	64,0	x
	4,0 x 1250 x 2500	100,0	x
	4,0 x 1500 x 3000	144,0	x
	4,0 x 2000 x 4000	256,0	x
5,0	5,0 x 1000 x 2000	80,0	x
	5,0 x 1250 x 2500	125,0	x
	5,0 x 1500 x 3000	180,0	x
6,0	6,0 x 1000 x 2000	96,0	x
	6,0 x 1250 x 2500	150,0	x
	6,0 x 1500 x 3000	216,0	x
8,0	8,0 x 1250 x 2500	200,0	x
	8,0 x 1500 x 3000	288,0	x
	8,0 x 2000 x 4000	512,0	x
10,0	10,0 x 1000 x 2000	160,0	x
	10,0 x 1250 x 2500	250,0	x
	10,0 x 1500 x 3000	360,0	x
12,0	12,0 x 1000 x 2000	192,0	x
	12,0 x 1500 x 3000	432,0	x
15,0	15,0 x 1000 x 2000	240,0	x
	15,0 x 1500 x 3000	540,0	x
20,0	20,0 x 1000 x 2000	320,0	x
	20,0 x 1500 x 3000	720,0	x
25,0	25,0 x 1500 x 3000	900,0	x
30,0	30,0 x 1000 x 2000	480,0	x
	30,0 x 1500 x 3000	1080,0	x

EDELSTAHLBLECHE 1.4404

Maßtoleranzen nach DIN EN 10029-A
warmgewalzt

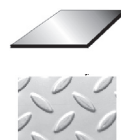
Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 1D (IIa) warmgewalzt
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
3,0	3,0 x 1000 x 2000	48,0	x
	3,0 x 1250 x 2500	75,0	x
	3,0 x 1500 x 3000	108,0	x
4,0	4,0 x 1000 x 2000	64,0	x
	4,0 x 1250 x 2500	100,0	x
	4,0 x 1500 x 3000	144,0	x
5,0	5,0 x 1000 x 2000	80,0	x
	5,0 x 1250 x 2500	125,0	x
	5,0 x 1500 x 3000	180,0	x
8,0	8,0 x 1000 x 2000	128,0	x

EDELSTAHLBLECHE 1.4571

Maßtoleranzen nach DIN EN 10029-A
warmgewalzt

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Ober- fläche 1D (IIa) warmgewalzt
Dicke	Dicke x Breite x Länge		
3,0	3,0 x 1000 x 2000	48,0	x
	3,0 x 1250 x 2500	75,0	x
	3,0 x 1500 x 3000	108,0	x
	3,0 x 2000 x 6000	288,0	x
4,0	4,0 x 1000 x 2000	64,0	x
	4,0 x 1250 x 2500	100,0	x
	4,0 x 1500 x 3000	144,0	x
5,0	5,0 x 1000 x 2000	80,0	x
	5,0 x 1250 x 2500	125,0	x
	5,0 x 1500 x 3000	180,0	x
	5,0 x 2000 x 4000	320,0	x
6,0	6,0 x 1000 x 2000	96,0	x
	6,0 x 1250 x 2500	150,0	x
	6,0 x 1500 x 3000	216,0	x
	6,0 x 2000 x 4000	384,0	x
	6,0 x 2000 x 6000	576,0	x
8,0	8,0 x 1000 x 2000	128,0	x
	8,0 x 1250 x 2500	200,0	x
	8,0 x 1500 x 3000	288,0	x
	8,0 x 2000 x 4000	512,0	x
10,0	10,0 x 1000 x 2000	160,0	x
	10,0 x 1250 x 2500	250,0	x
	10,0 x 1500 x 3000	360,0	x
12,00	12,0 x 1000 x 2000	192,0	x
	12,0 x 1250 x 2500	300,0	x
	12,0 x 1500 x 3000	432,0	x
15,0	15,0 x 1000 x 2000	240,0	x
	15,0 x 1250 x 2500	375,0	x
	15,0 x 1500 x 3000	540,0	x
16,0	16,0 x 1000 x 2000	256,0	x
20,0	20,0 x 1000 x 2000	320,0	x
	20,0 x 1250 x 2500	500,0	x
	20,0 x 1500 x 3000	720,0	x
25,0	25,0 x 1000 x 2000	400,0	x
	25,0 x 1500 x 3000	900,0	x
30,0	30,0 x 1000 x 2000	480,0	x
	30,0 x 1500 x 3000	1080,0	x
35,0	35,0 x 1000 x 2000	560,0	x

Andere Abmessungen sind kurzfristig aus Werksvorrat lieferbar.



EDELSTAHL-TRÄNENBLECHE

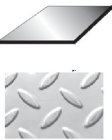
warmgewalzt, gebeizt

Abmessung in mm		Gewicht kg/Tafel	Werkstoff	
Grunddicke	Dicke x Breite x Länge		1.4301	1.4571
3,0 +T*	3,0 x 1000 x 2000	60,0	x	x
	3,0 x 1250 x 2500	93,8	x	x
3,5 +T*	3,5 x 1500 x 3000	155,0	x	x
4,0 +T*	4,0 x 1000 x 2000	76,0	x	x
	4,0 x 1250 x 2500	118,8	x	x
	4,0 x 1500 x 3000	171,0	x	x
5,0 +T*	5,0 x 1000 x 2000	90,0	x	x
	5,0 x 1250 x 2500	140,8	x	x
	5,0 x 1500 x 3000	202,5	x	x
6,0 +T*	6,0 x 1000 x 2000	110,0	x	
	6,0 x 1250 x 2500	171,9	x	
	6,0 x 1500 x 3000	247,5	x	
8,0 +T*	8,0 x 1000 x 2000	144,0	x	
	8,0 x 1250 x 2500	225,0	x	

*T: Die Tränenhöhe beträgt je nach Abmessung 1,0-2,0 mm.

Die angegebenen Tafelgewichte bei Tränenblechen sind Mittelwerte und können variieren!

Tränenbleche in 2000 mm-Breite sind aus Werksvorrat kurzfristig lieferbar.



EDELSTAHL-RUNDSTANGEN

DIN EN 10278 (h9)

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m

Ø in mm	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4021	Werkstoff 1.4057	Werkstoff 1.4104	Werkstoff 1.4301/1.4307	Werkstoff 1.4305	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
1,5	0,01				x			
2,0	0,03				x			
2,5	0,04				x	x		
3,0	0,06				x	x		x
3,5	0,08				x			
4,0	0,10				x	x	x	x
5,0	0,16				x	x	x	x
5,5	0,19					x		
6,0	0,23	x	x	x	x	x	x	x
7,0	0,31				x	x		x
7,5	0,36					x		
8,0	0,41	x	x	x	x*	x	x	x
9,0	0,52				x	x		x
10,0	0,64	x	x	x	x*	x	x	x
11,0	0,77					x		
12,0	0,92	x	x	x	x*	x	x	x*
13,0	1,08				x	x		x
14,0	1,25	x	x	x	x*	x		x
15,0	1,44	x	x	x	x*	x	x	x
16,0	1,64	x	x		x*	x	x	x*
17,0	1,85				x	x		
18,0	2,07	x	x	x	x*	x	x	x
19,0	2,31				x	x		
20,0	2,56	x	x	x	x*	x	x	x*
21,0	2,82				x	x		
22,0	3,10	x	x	x	x	x	x	x
23,0	3,39					x		
24,0	3,69		x		x	x	x	x
25,0	4,00	x	x	x	x	x	x	x

*auch in Längen von 6 m

x = RAPIDcut

Andere Werkstoffe und Abmessungen sind aus Werksvorrat kurzfristig lieferbar.



EDELSTAHL-RUNDSTANGEN

DIN EN 10278 (h9)

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m

Ø in mm	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4021	Werkstoff 1.4057	Werkstoff 1.4104	Werkstoff 1.4301/1.4307	Werkstoff 1.4305	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
26,0	4,33				x	x	x	
27,0	4,67					x		
28,0	5,07				x	x	x	x
30,0	5,76	x	x	x	x	x	x	x
32,0	6,55				x	x	x	x
33,0	6,91							x
34,0	7,40					x		
35,0	7,84	x	x	x	x	x	x	x
36,0	8,29				x	x		x
38,0	9,24				x	x	x	x
40,0	10,24	x	x	x	x	x	x	x
42,0	11,29				x	x		x
45,0	12,96	x	x	x	x	x	x	x
46,0	13,54					x		
48,0	14,75				x			
50,0	16,00	x	x	x	x	x	x	x
55,0	19,36	x	x	x	x	x	x	x
60,0	23,04	x	x	x	x	x	x	x
65,0	27,04	x	x	x	x	x	x	x
70,0	31,36	x	x	x	x	x	x	x
75,0	36,00	x	x	x	x	x	x	x
80,0	40,96	x	x	x	x	x	x	x
85,0	46,24	x	x	x	x	x		x
90,0	51,83	x	x	x	x	x		x
100,0	64,00	x	x	x	x	x		x

x = RAPIDcut

Andere Werkstoffe und Abmessungen sind aus Werksvorrat kurzfristig lieferbar.

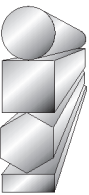
EDELSTAHL-RUNDSTANGEN

DIN EN 10060

warmgewalzt; geschält bzw. geschmiedet
in Herstellungslängen von etwa 2,0 m bis 5,0 m

Ø in mm	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4305	Werkstoff 1.4541	Werkstoff 1.4571	Werkstoff 1.4404
10,0	0,64			x		
12,0	0,92				x	x
15,0	1,44				x	x
16,0	1,64				x	x
18,0	2,07				x	x
20,0	2,56	x		x	x	x
25,0	4,00	x		x	x	x
30,0	5,76	x	x	x	x	x
35,0	7,84	x	x		x	x
36,0	8,29				x	x
38,0	9,24					x
40,0	10,24	x	x	x	x	x
45,0	12,96	x	x		x	x
50,0	16,00	x			x	x
55,0	19,36	x	x	x	x	x
60,0	23,04	x		x	x	x
65,0	27,04	x	x	x	x	x
70,0	31,36	x	x	x	x	x
75,0	36,00	x	x	x	x	x
80,0	40,96	x	x	x	x	x
85,0	46,24	x	x	x	x	x
90,0	51,83	x	x	x	x	x
95,0	57,76	x	x		x	x
100,0	64,00	x	x	x	x	x
105,0	70,56		x		x	x
110,0	77,44	x	x	x	x	x
115,0	84,64	x				
120,0	92,16	x	x	x	x	x
125,0	100,00		x		x	
130,0	108,16	x	x		x	x
135,0	116,64	x				
140,0	125,44	x	x	x	x	x
150,0	144,00	x	x		x	x
160,0	163,84	x	x	x	x	x
170,0	184,96	x	x	x	x	x
180,0	207,36	x	x		x	x
190,0	231,04	x	x	x	x	
200,0	256,00	x	x	x	x	x
210,0	282,24	x		x		
220,0	309,76	x	x	x	x	x
250,0	400,00	x	x		x	x
260,0	432,64	x				
300,0	576,00	x			x	x
340,0	739,84	x				
375,0	900,00				x	
400,0	1024,00			x	x	x

Andere Werkstoffe und Abmessungen sind aus Werksvorrat kurzfristig lieferbar.



EDELSTAHL-VIERKANTSTANGEN

DIN EN 10278

blank gezogen

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m

Abmessungen in mm Höhe x Breite	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4305	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
4,0 x 4,0	0,13	x			
5,0 x 5,0	0,20	x			x
6,0 x 6,0	0,29	x		x	x
8,0 x 8,0	0,51	x	x	x	x
10,0 x 10,0	0,80	x	x	x	x
12,0 x 12,0	1,15	x	x		x
14,0 x 14,0	1,57	x			x
15,0 x 15,0	1,80	x	x	x	x
16,0 x 16,0	2,05	x	x		
18,0 x 18,0	2,59	x			x
20,0 x 20,0	3,20	x	x	x	x
22,0 x 22,0	3,87	x			x
24,0 x 24,0	4,61	x			
25,0 x 25,0	5,00	x	x	x	x
30,0 x 30,0	7,20	x	x	x	x
35,0 x 35,0	9,80	x	x		x
40,0 x 40,0	12,80	x	x	x	x
45,0 x 45,0	16,20	x			
50,0 x 50,0	20,00	x	x	x	x
60,0 x 60,0	28,80	x	x		x

EDELSTAHL-VIERKANTSTANGEN

DIN EN 10059

warmgewalzt oder geschmiedet

in Herstellungslängen von etwa 2,0 m - 5,0 m

Abmessungen in mm Höhe x Breite	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
15,0 x 15,0	1,80	x		
16,0 x 16,0	2,05			x
18,0 x 18,0	2,59			x
20,0 x 20,0	3,20	x	x	x
25,0 x 25,0	5,00	x	x	x
30,0 x 30,0	7,20	x	x	x
35,0 x 35,0	9,80	x		x
40,0 x 40,0	12,80	x	x	x
45,0 x 45,0	16,20	x	x	x
50,0 x 50,0	20,00	x	x	x
60,0 x 60,0	28,80	x	x	x
65,0 x 65,0	33,80			x
70,0 x 70,0	39,20	x	x	x
75,0 x 75,0	45,00			x
80,0 x 80,0	51,20	x	x	x
100,0 x 100,0	80,00	x	x	x
120,0 x 120,0	115,20	x	x	x
150,0 x 150,0	180,00	x	x	x

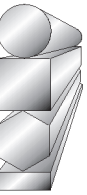
EDELSTAHL-SECHSKANTSTANGEN

DIN EN 10278

blank gezogen

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m

Schlüssel- weite in mm	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4305	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
6,0	0,25	x	x	x	
7,0	0,34		x	x	
8,0	0,45	x	x		
10,0	0,70	x	x		
11,0	0,85		x		
12,0	1,01	x	x		
13,0	1,18	x	x	x	x
14,0	1,37	x	x		
17,0	2,02	x	x	x	x
19,0	2,53	x	x	x	x
22,0	3,39	x	x		x
24,0	4,03	x	x	x	x
27,0	5,10	x	x	x	x
30,0	6,30	x	x		x
32,0	7,17	x	x		x
36,0	9,07	x	x		x
41,0	11,77	x	x		x
46,0	14,81	x	x		x
50,0	17,50	x	x		x
55,0	21,18				x
65,0	29,58				x

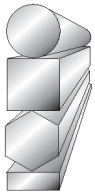


EDELSTAHL-FLACH

DIN EN 10058

vom Band geschnitten und gerichtet
in Herstellungslängen von etwa 4,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff		
Breite	Breite x Höhe		1.4301/1.4307	1.4404	1.4571
10,0	10,0 x 3,0	0,24	x		
	10,0 x 4,0	0,32	x		
	10,0 x 5,0	0,40	x		
12,0	12,0 x 3,0	0,29	x		
15,0	15,0 x 3,0	0,36	x		x
	15,0 x 4,0	0,48	x		
	15,0 x 5,0	0,60	x	x	x
	15,0 x 6,0	0,72	x		
	15,0 x 8,0	0,96	x		
	15,0 x 10,0	1,20	x		x
20,0	20,0 x 3,0	0,48	x	x	x
	20,0 x 4,0	0,64	x	x	x
	20,0 x 5,0	0,80	x	x	x
	20,0 x 6,0	0,96	x	x	x
	20,0 x 8,0	1,28	x	x	x
	20,0 x 10,0	1,60	x	x	x
25,0	25,0 x 3,0	0,60	x		x
	25,0 x 4,0	0,80	x		x
	25,0 x 5,0	1,00	x	x	x
	25,0 x 6,0	1,20	x	x	x
	25,0 x 8,0	1,60	x	x	x
	25,0 x 10,0	2,00	x	x	x
30,0	30,0 x 3,0	0,72	x	x	x
	30,0 x 4,0	0,96	x	x	x
	30,0 x 5,0	1,20	x	x	x
	30,0 x 6,0	1,44	x	x	x
	30,0 x 8,0	1,92	x	x	x
	30,0 x 10,0	2,40	x	x	x
	30,0 x 15,0	3,60	x	x	
35,0	35,0 x 3,0	0,84	x	x	
	35,0 x 4,0	1,12	x	x	x
	35,0 x 5,0	1,40	x	x	x
	35,0 x 6,0	1,68	x	x	x
	35,0 x 8,0	2,24	x	x	
	35,0 x 10,0	2,80	x	x	x
40,0	40,0 x 3,0	0,96	x	x	x
	40,0 x 4,0	1,28	x	x	x
	40,0 x 5,0	1,60	x	x	x
	40,0 x 6,0	1,92	x	x	x
	40,0 x 8,0	2,56	x	x	x
	40,0 x 10,0	3,20	x	x	x
	40,0 x 15,0	4,80	x	x	x
45,0	45,0 x 5,0	1,80	x	x	x
	45,0 x 6,0	2,16	x	x	
	45,0 x 8,0	2,88	x	x	x
	45,0 x 10,0	3,60	x	x	
50,0	50,0 x 3,0	1,20	x		x
	50,0 x 4,0	1,60	x	x	x
	50,0 x 5,0	2,00	x	x	x
	50,0 x 6,0	2,40	x	x	x
	50,0 x 8,0	3,20	x	x	x

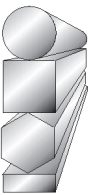


EDELSTAHL-FLACH

DIN EN 10058

vom Band geschnitten und gerichtet
in Herstellungslängen von etwa 4,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff		
Breite	Breite x Höhe		1.4301/1.4307	1.4404	1.4571
50,0	50,0 x 10,0	4,00	x	x	x
	50,0 x 12,0	4,80	x		
	50,0 x 15,0	6,00	x		x
55,0	55,0 x 10,0	4,40	x		x
60,0	60,0 x 3,0	1,44	x		
	60,0 x 4,0	1,92	x		x
	60,0 x 5,0	2,40	x	x	x
	60,0 x 6,0	2,80	x		x
	60,0 x 8,0	3,84	x	x	x
	60,0 x 10,0	4,80	x	x	x
	60,0 x 15,0	7,20	x		x
70,0	70,0 x 3,0	1,68	x		
	70,0 x 5,0	2,80	x		x
	70,0 x 6,0	3,36	x	x	x
	70,0 x 8,0	4,48	x	x	x
	70,0 x 10,0	5,60	x	x	x
	70,0 x 12,0	6,72			
80,0	80,0 x 4,0	2,56	x		x
	80,0 x 5,0	3,20	x		x
	80,0 x 6,0	3,84	x	x	x
	80,0 x 8,0	5,12	x	x	x
	80,0 x 10,0	6,40	x	x	x
	80,0 x 12,0	7,68	x		
	80,0 x 15,0	9,60	x		x
90,0	90,0 x 5,0	3,60	x		x
	90,0 x 6,0	4,32	x		
	90,0 x 8,0	5,76	x		x
	90,0 x 10,0	7,20	x		x
100,0	100,0 x 5,0	4,00	x	x	x
	100,0 x 6,0	4,80	x	x	x
	100,0 x 8,0	6,40	x	x	x
	100,0 x 10,0	8,00	x	x	x
	100,0 x 12,0	9,60	x		
	100,0 x 15,0	12,00	x		x
110,0	110,0 x 5,0	4,40	x		
	110,0 x 8,0	7,04	x		
	110,0 x 10,0	8,80	x		
120,0	120,0 x 5,0	4,80	x		x
	120,0 x 6,0	5,76	x		
	120,0 x 8,0	7,68	x	x	
	120,0 x 10,0	9,60	x	x	x
130,0	130,0 x 8,0	8,32	x		
	130,0 x 10,0	10,40	x		
140,0	140,0 x 10,0	11,20	x		
150,0	150,0 x 6,0	7,20	x		
	150,0 x 8,0	9,60	x		x
	150,0 x 10,0	12,00	x	x	x
160,0	160,0 x 8,0	10,24	x		
	160,0 x 10,0	12,80	x		
180,0	180,0 x 10,0	14,40	x		x
200,0	200,0 x 6,0	9,60	x		
	200,0 x 10,0	16,00	x		
	200,0 x 15,0	24,00			x



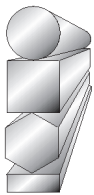
EDELSTAHL-FLACH, GEWALZT

DIN EN 10058

warmgewalzt, gebeizt

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 6,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
Breite	Breite x Höhe				
10,0	10,0 x 3,0	0,24	x		
	10,0 x 5,0	0,40	x		x
12,0	12,0 x 3,0	0,288	x		
15,0	15,0 x 3,0	0,36	x		
	15,0 x 4,0	0,48	x		
	15,0 x 5,0	0,64	x		
	15,0 x 6,0	0,72	x		
	15,0 x 8,0	0,96	x		
	15,0 x 10,0	1,20	x		x
20,0	20,0 x 3,0	0,48	x		
	20,0 x 4,0	0,64	x		
	20,0 x 5,0	0,80	x		x
	20,0 x 6,0	0,96	x		x
	20,0 x 8,0	1,28	x		x
	20,0 x 10,0	1,60	x		x
	20,0 x 12,0	1,92	x		
	20,0 x 15,0	2,40	x		x
25,0	25,0 x 3,0	0,60	x		
	25,0 x 4,0	0,80	x		
	25,0 x 5,0	1,00	x		
	25,0 x 6,0	1,20	x		
	25,0 x 8,0	1,60	x		x
	25,0 x 10,0	2,00	x		x
	25,0 x 12,0	2,40	x		
	25,0 x 15,0	3,00	x		x
	25,0 x 20,0	4,00	x		
30,0	30,0 x 3,0	0,72	x		x
	30,0 x 4,0	0,96	x		
	30,0 x 5,0	1,20	x		x
	30,0 x 6,0	1,44	x		x
	30,0 x 8,0	1,92	x		x
	30,0 x 10,0	2,40	x		x
	30,0 x 12,0	2,88	x		x
	30,0 x 15,0	3,60	x		x
	30,0 x 20,0	4,80	x		x
35,0	35,0 x 4,0	1,12	x		
	35,0 x 5,0	1,40	x		x
	35,0 x 6,0	1,68	x		
	35,0 x 8,0	2,24	x		
	35,0 x 10,0	2,80	x		x
	35,0 x 12,0	3,36	x		
	35,0 x 15,0	4,20	x		x
35,0 x 20,0	5,60	x			
40,0	40,0 x 3,0	0,96	x		
	40,0 x 4,0	1,28	x		
	40,0 x 5,0	1,60	x		x
	40,0 x 6,0	1,92	x		x
	40,0 x 8,0	2,56	x		x
	40,0 x 10,0	3,20	x		x
	40,0 x 12,0	3,84	x		x



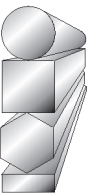
EDELSTAHL-FLACH, GEWALZT

DIN EN 10058

warmgewalzt, gebeizt

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 6,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff		
Breite	Breite x Höhe		1.4301	1.4404	1.4571
40,0	40,0 x 15,0	4,80	x	x	x
	40,0 x 20,0	6,40	x	x	x
	40,0 x 25,0	8,00	x		
	40,0 x 30,0	9,60	x		x
45,0	45,0 x 10,0	3,60	x		
	45,0 x 12,0	4,32	x		
	45,0 x 15,0	5,40	x		
	45,0 x 30,0	10,80	x		
50,0	50,0 x 4,0	1,60	x		
	50,0 x 5,0	2,00	x		x
	50,0 x 6,0	2,40	x		x
	50,0 x 8,0	3,20	x		x
	50,0 x 10,0	4,00	x		x
	50,0 x 12,0	4,80	x	x	x
	50,0 x 15,0	6,00	x	x	x
	50,0 x 20,0	8,00	x	x	x
	50,0 x 25,0	10,00	x	x	x
	50,0 x 30,0	12,00	x	x	x
	50,0 x 40,0	16,00	x	x	x
	60,0	60,0 x 4,0	1,92	x	
60,0 x 5,0		2,40	x		x
60,0 x 6,0		2,88	x		x
60,0 x 8,0		3,84	x		x
60,0 x 10,0		4,80	x		x
60,0 x 12,0		5,76	x		x
60,0 x 15,0		7,20	x	x	x
60,0 x 20,0		9,60	x	x	x
60,0 x 25,0		12,00	x		x
60,0 x 30,0		14,40	x	x	x
60,0 x 35,0		16,80	x		x
60,0 x 40,0		19,20	x		x
65,0	65,0 x 6,0	3,12	x		
70,0	70,0 x 5,0	2,80	x		
	70,0 x 6,0	3,36	x		
	70,0 x 8,0	4,48	x		x
	70,0 x 10,0	5,60	x		x
	70,0 x 12,0	6,72	x	x	x
	70,0 x 15,0	8,40	x	x	x
	70,0 x 20,0	11,20	x	x	x
	70,0 x 25,0	14,00	x		x
	70,0 x 30,0	16,80	x		x
	70,0 x 35,0	19,60	x		
70,0 x 50,0	28,00	x			
80,0	80,0 x 5,0	3,20	x		x
	80,0 x 6,0	3,84	x		x
	80,0 x 8,0	5,12	x		x
	80,0 x 10,0	6,40	x		x
	80,0 x 12,0	7,68	x	x	x
	80,0 x 15,0	9,60	x	x	x
	80,0 x 20,0	12,80	x	x	x
	80,0 x 25,0	16,00	x		x



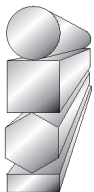
EDELSTAHL-FLACH, GEWALZT

DIN EN 10058

gewalzt, gebeizt

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 6,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff		
Breite	Breite x Höhe		1.4301	1.4404	1.4571
80,0	80,0 x 30,0	19,20	x		x
	80,0 x 35,0	22,40	x		
	80,0 x 40,0	25,60	x		x
	80,0 x 50,0	32,00	x		x
90,0	90,0 x 8,0	5,76	x		x
	90,0 x 10,0	7,20	x		x
	90,0 x 12,0	8,64	x		x
	90,0 x 15,0	10,80	x		x
	90,0 x 20,0	14,40	x		x
	90,0 x 30,0	21,60	x		x
100,0	100,0 x 5,0	4,00	x		
	100,0 x 6,0	4,80	x		x
	100,0 x 8,0	6,40	x		x
	100,0 x 10,0	8,00	x		x
	100,0 x 12,0	9,60	x	x	x
	100,0 x 15,0	12,00	x	x	x
	100,0 x 20,0	16,00	x	x	x
	100,0 x 25,0	20,00	x		
	100,0 x 30,0	24,00	x		
	100,0 x 40,0	32,00	x		
120,0	120,0 x 8,0	7,68	x		x
	120,0 x 10,0	9,60	x		x
	120,0 x 12,0	11,52	x		x
	120,0 x 15,0	14,40	x		x
	120,0 x 20,0	19,20	x		x
	120,0 x 30,0	28,80	x		
130,0	130,0 x 12,0	12,48	x		
	130,0 x 15,0	15,60	x		x
140,0	140,0 x 12,0	13,44	x		
	140,0 x 15,0	16,80	x		x
150,0	150,0 x 10,0	12,00	x		x
	150,0 x 12,0	14,40	x		x
	150,0 x 15,0	18,00	x		x
	150,0 x 20,0	24,00	x		
	150,0 x 30,0	36,00	x		



EDELSTAHL-FLACH, BLANK GEZOGEN

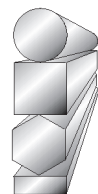
DIN EN 10278

blank gezogen, scharfkantig

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 5,0 m

Abmessungen in mm Breite	Breite x Höhe	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	
10,0	10,0 x 3,0	0,24	x	
	10,0 x 5,0	0,40	x	
12,0	12,0 x 3,0	0,29	x	
	12,0 x 4,0	0,384	x	
	12,0 x 5,0	0,48	x	
12,0	12,0 x 8,0	0,77	x	
	15,0	15,0 x 3,0	0,36	x
		15,0 x 4,0	0,48	x
15,0 x 5,0		0,60	x	
15,0 x 6,0		0,72	x	
15,0	15,0 x 8,0	0,96	x	
	15,0 x 10,0	1,20	x	
	16,0	16,0 x 6,0	0,77	x
16,0 x 10,0		1,28	x	
20,0	20,0 x 3,0	0,48	x	
	20,0 x 4,0	0,64	x	
	20,0 x 5,0	0,80	x	
	20,0 x 6,0	0,96	x	
	20,0 x 8,0	1,28	x	
	20,0 x 10,0	1,60	x	
	20,0 x 12,0	1,92	x	
	20,0 x 15,0	2,40	x	
25,0	25,0 x 4,0	0,80	x	
	25,0 x 5,0	1,00	x	
	25,0 x 6,0	1,20	x	
	25,0 x 8,0	1,60	x	
	25,0 x 10,0	2,00	x	
	25,0 x 12,0	2,40	x	
25,0	25,0 x 15,0	3,00	x	
	30,0	30,0 x 3,0	0,72	x
30,0 x 4,0		0,96	x	
30,0 x 5,0		1,20	x	
30,0 x 6,0		1,44	x	
30,0 x 8,0		1,92	x	
30,0 x 10,0		2,40	x	
30,0 x 12,0		2,88	x	
30,0 x 15,0		3,60	x	
30,0 x 20,0		4,80	x	
30,0 x 25,0		6,00	x	
35,0	35,0 x 5,0	1,40	x	
	35,0 x 6,0	1,68	x	
	35,0 x 8,0	2,24	x	
	35,0 x 10,0	2,80	x	
	35,0 x 12,0	3,36	x	
	35,0 x 15,0	4,20	x	
	35,0 x 25,0	7,00	x	
40,0	40,0 x 3,0	0,96	x	
	40,0 x 4,0	1,28	x	
	40,0 x 5,0	1,60	x	
	40,0 x 6,0	1,92	x	
	40,0 x 8,0	2,56	x	
	40,0 x 10,0	3,20	x	

Abmessungen in mm Breite	Breite x Höhe	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	
40,0	40,0 x 12,0	3,84	x	
	40,0 x 15,0	4,80	x	
	40,0 x 20,0	6,40	x	
	40,0 x 25,0	8,00	x	
45,0	45,0 x 5,0	1,80	x	
	45,0 x 8,0	2,88	x	
	45,0 x 10,0	3,60	x	
45,0	45,0 x 15,0	5,40	x	
	50,0	50,0 x 4,0	1,60	x
		50,0 x 5,0	2,00	x
50,0 x 6,0		2,40	x	
50,0 x 8,0		3,20	x	
50,0 x 10,0		4,00	x	
50,0 x 12,0		4,80	x	
50,0	50,0 x 15,0	6,00	x	
	50,0 x 20,0	8,00	x	
	50,0 x 25,0	10,00	x	
	50,0 x 30,0	12,00	x	
	60,0	60,0 x 4,0	1,92	x
		60,0 x 5,0	2,40	x
60,0 x 6,0		2,88	x	
60,0 x 8,0		3,84	x	
60,0 x 10,0		4,80	x	
60,0 x 12,0		5,76	x	
60,0	60,0 x 15,0	7,20	x	
	60,0 x 20,0	9,60	x	
	60,0 x 30,0	14,40	x	
	70,0	70,0 x 5,0	2,80	x
		70,0 x 8,0	4,48	x
		70,0 x 10,0	5,60	x
70,0 x 12,0		6,72	x	
70,0 x 15,0		8,40	x	
70,0	70,0 x 20,0	11,20	x	
	80,0	80,0 x 5,0	3,20	x
80,0 x 6,0		3,84	x	
80,0 x 8,0		5,12	x	
80,0 x 10,0		6,40	x	
80,0 x 12,0		7,68	x	
80,0 x 15,0		9,60	x	
80,0 x 20,0		12,80	x	
80,0 x 30,0		19,20	x	
80,0 x 40,0		25,60	x	
90,0	90,0 x 6,0	4,32	x	
	90,0 x 8,0	5,76	x	
	90,0 x 10,0	7,20	x	
100,0	100,0 x 5,0	4,00	x	
	100,0 x 6,0	4,80	x	
	100,0 x 8,0	6,40	x	
	100,0 x 10,0	8,00	x	
	100,0 x 12,0	9,60	x	
	100,0 x 15,0	12,00	x	
100,0 x 20,0	16,00	x		



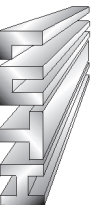
Sämtliche Abmessungen auch in Werkstoff 1.4571 aus Werksvorrat lieferbar.

EDELSTAHL-WINKEL

DIN EN AW 10056-1

gleichschenkelig, gewalzt, gebeizt
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm				Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 14571
Breite	Breite x	Breite x	Stärke				
10,0	10,0 x	10,0 x	2,0	0,31	x		
15,0	15,0 x	15,0 x	2,0	0,47	x		
	15,0 x	15,0 x	3,0	0,71	x		
20,0	20,0 x	20,0 x	3,0	0,94	x	x	x
	20,0 x	20,0 x	4,0	1,14	x		
25,0	25,0 x	25,0 x	3,0	1,18	x	x	x
	25,0 x	25,0 x	4,0	1,45	x		x
	25,0 x	25,0 x	5,0	1,77	x		
30,0	30,0 x	30,0 x	3,0	1,42	x	x	x
	30,0 x	30,0 x	4,0	1,78	x	x	x
	30,0 x	30,0 x	6,0	2,59	x		
35,0	35,0 x	35,0 x	4,0	2,10	x	x	x
	35,0 x	35,0 x	5,0	1,78	x		
40,0	40,0 x	40,0 x	3,0	1,88	x		
	40,0 x	40,0 x	4,0	2,52	x	x	x
	40,0 x	40,0 x	5,0	2,97	x	x	x
	40,0 x	40,0 x	6,0	3,52	x		
	40,0 x	40,0 x	8,0	5,20	x		
45,0	45,0 x	45,0 x	5,0	3,33	x		x
50,0	50,0 x	50,0 x	5,0	3,92	x	x	x
	50,0 x	50,0 x	6,0	4,40	x		x
	50,0 x	50,0 x	7,0	5,15	x		
60,0	60,0 x	60,0 x	6,0	5,66	x	x	x
	60,0 x	60,0 x	8,0	7,10	x		x
	60,0 x	60,0 x	10,0	8,70	x		x
70,0	70,0 x	70,0 x	7,0	7,38	x	x	x
80,0	80,0 x	80,0 x	8,0	10,04	x	x	x
	80,0 x	80,0 x	10,0	11,90	x		
90,0	90,0 x	90,0 x	9,0	12,20	x		
100,0	100,0 x	100,0 x	6,0	9,28	x		
	100,0 x	100,0 x	8,0	12,65	x		
	100,0 x	100,0 x	10,0	15,70	x	x	x
120,0	120,0 x	120,0 x	10,0	18,10	x		



EDELSTAHL-WINKEL

ähnlich DIN EN 10056/DIN 1029

ungleichschenkelig; warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm				Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4404
Breite	Breite x Höhe					
20,0	20,0 x	10,0 x	3,0	0,71	x	
30,0	30,0 x	20,0 x	3,0	1,12	x	x
	30,0 x	20,0 x	4,0	1,50	x	x
40,0	40,0 x	20,0 x	3,0	1,36	x	x
	40,0 x	20,0 x	4,0	1,80	x	
	40,0 x	30,0 x	5,0	2,55	x	
50,0	50,0 x	30,0 x	5,0	2,95	x	x
	50,0 x	40,0 x	5,0	3,50	x	
60,0	60,0 x	30,0 x	5,0	3,37	x	x
	60,0 x	40,0 x	5,0	3,73	x	
	60,0 x	40,0 x	6,0	4,40	x	x
65,0	65,0 x	50,0 x	5,0	4,35	x	
70,0	70,0 x	50,0 x	6,0	5,30	x	x
75,0	75,0 x	50,0 x	7,0	6,60		x
	75,0 x	55,0 x	9,0	8,60		x
80,0	80,0 x	40,0 x	6,0	5,41	x	
	80,0 x	40,0 x	8,0	7,04	x	
100,0	100,0 x	50,0 x	6,0	6,80	x	x
	100,0 x	50,0 x	8,0	8,99	x	x
	100,0 x	65,0 x	8,0	9,84	x	
	100,0 x	65,0 x	9,0	11,20	x	
	100,0 x	75,0 x	9,0	11,80	x	x
120,0	120,0 x	80,0 x	8,0	12,20	x	
	120,0 x	80,0 x	10,0	14,90	x	
130,0	130,0 x	65,0 x	8,0	11,74	x	x
	130,0 x	65,0 x	10,0	14,90	x	
150,0	150,0 x	75,0 x	10,0	16,80		x
	150,0 x	100,0 x	10,0	19,00	x	

Schnelle Lieferung von anderen, nicht aufgeführten
Abmessungen möglich.



EDELSTAHL-U-PROFILE

DIN EN 10279

warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff	
Breite	Breite x Höhe x Stärke x Stärke		1.4301	1.4404
30,0	30,0 x 15,0 x 4,0	1,78	x	
40,0	40,0 x 20,0 x 3,0	1,80	x	x
	40,0 x 20,0 x 4,0	2,40	x	
	40,0 x 35,0 x 5,0 x 7,0	4,80	x	x
50,0	50,0 x 25,0 x 3,0	2,28	x	x
	50,0 x 35,0 x 5,0	4,30	x	
	50,0 x 38,0 x 5,0 x 6,0	4,30	x	
60,0	60,0 x 30,0 x 6,0	5,10	x	x
65,0	65,0 x 42,0 x 5,0 x 7,0	7,40	x	
80,0	80,0 x 40,0 x 5,0	5,94	x	x
	80,0 x 40,0 x 6,0 x 8,0	8,90	x	x
100,0	100,0 x 50,0 x 5,0	7,65	x	x
	100,0 x 50,0 x 6,0	8,94	x	x
120,0	120,0 x 55,0 x 7,0	13,80	x	
	120,0 x 60,0 x 6,0 x 9,0	10,93	x	
140,0	140,0 x 60,0 x 7,0 x 10,0	16,40		x
150,0	150,0 x 75,0 x 6,0	14,00	x	x
160,0	160,0 x 65,0 x 7,5 x 10,0	19,10	x	
180,0	180,0 x 70,0 x 9,0	24,20	x	
	180,0 x 90,0 x 9,0 x 12,0	24,80	x	

Größere U-Profile sind kurzfristig aus Werksvorrat lieferbar.

Sämtliche Abmessungen auch in Werkstoff 1.4571 aus Werksvorrat lieferbar.



EDELSTAHL-T-PROFILE

ähnlich DIN EN 10055

warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

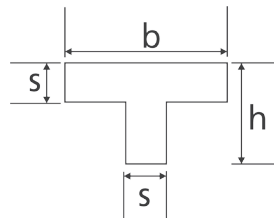
Abmessungen in mm				Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4571
Breite	Breite x Höhe x Stärke					
20,0	20,0 x	20,0 x	3,0	0,90	x	x
	20,0 x	20,0 x	4,0	1,20	x	
25,0	25,0 x	25,0 x	3,5	1,40	x	
	25,0 x	25,0 x	4,0	1,50	x	x
30,0	30,0 x	30,0 x	3,0	1,40	x	x
	30,0 x	30,0 x	4,0	1,77	x	x
35,0	35,0 x	35,0 x	4,0	2,10	x	
40,0	40,0 x	40,0 x	4,0	2,50	x	x
	40,0 x	40,0 x	5,0	3,00	x	
45,0	45,0 x	45,0 x	5,5	3,90	x	
50,0	50,0 x	50,0 x	5,0	3,80	x	x
60,0	60,0 x	60,0 x	6,0	5,50	x	x
	70,0 x	70,0 x	7,0	7,30	x	
80,0	80,0 x	80,0 x	8,0	9,70	x	x
100,0	100,0 x	100,0 x	10,0	15,10	x	x

EDELSTAHL-TB-PROFILE

ähnlich DIN EN 10055

warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm				Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4571
Breite	Höhe x Breite x Stärke					
60,0	30,0 x	60,0 x	5,0	3,70	x	
80,0	40,0 x	80,0 x	7,0	6,20	x	
120,0	60,0 x	120,0 x	10,0	13,40	x	



EDELSTAHL, BREITE DOPPEL-T-TRÄGER, IPB-REIHE

ähnlich DIN 1025

warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

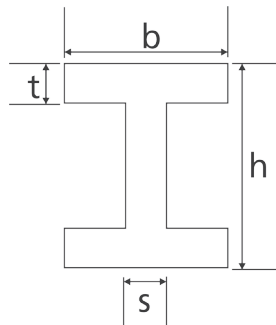
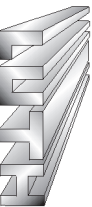
Abmessungen in mm				Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4571
IPB-Reihe	Höhe x Breite x Stärke (s) x Stärke (t)					
100	100,0 x 100,0 x 6,0 x 8,0			17,10	x	
	100,0 x 100,0 x 6,0 x 10,0			20,40	x	x
120	120,0 x 120,0 x 6,5 x 11,0			28,40	x	
	120,0 x 120,0 x 6,0 x 10,0			32,40		x
140	140,0 x 140,0 x 7,0 x 12,0			33,40	x	
	140,0 x 140,0 x 9,0 x 12,0			35,80		x
150	150,0 x 150,0 x 8,0 x 10,0			32,10	x	
160	160,0 x 160,0 x 10,0 x 13,0			42,90	x	x
180	180,0 x 180,0 x 15,0 x 15,0			62,20	x	x

EDELSTAHL, MITTELBREITE DOPPEL-T-TRÄGER, IPE-REIHE

ähnlich DIN 1025

warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm				Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4571
IPE-Reihe	Höhe x Breite x Stärke (s) x Stärke (t)					
80	80,0 x 46,0 x 3,8 x 5,2			6,20	x	x
100	100,0 x 55,0 x 5,7 x 5,7			9,00	x	x
120	120,0 x 64,0 x 7,5 x 7,0			12,90	x	x
140	140,0 x 73,0 x 4,7 x 6,9			12,90	x	x
160	160,0 x 82,0 x 10,0 x 12,0			26,30	x	x
180	180,0 x 91,0 x 9,0 x 11,0			29,60	x	
	180,0 x 91,0 x 12,0 x 13,0			34,20		x

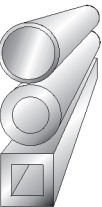


EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

geschweißt; wärmebehandelt oder ungeglüht
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4541	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
Ø mm	Ø mm x Wandstärke					
6,00	6,00 x 1,0	0,13	x	x		x
8,00	8,00 x 1,0	0,18	x	x	x	x
10,00	10,00 x 1,0	0,23	x	x	x	x
	10,00 x 1,5	0,32	x		x	x
12,00	12,00 x 1,0	0,28	x		x	
	12,00 x 1,5	0,39	x			x
	12,00 x 2,0	0,50	x			
13,00	13,00 x 1,5	0,43	x			
13,50	13,50 x 2,0	1/4" 0,58	x			
	13,50 x 2,3	0,65	x			
14,00	14,00 x 1,0	0,32	x		x	x
	14,00 x 1,5	0,47	x			
15,00	15,00 x 1,0	0,35	x	x		x
	15,00 x 1,5	0,51	x	x		x
	15,00 x 2,0	0,65	x			x
16,00	16,00 x 1,0	0,38	x			x
	16,00 x 1,5	0,55	x			x
	16,00 x 2,0	0,70	x			x
17,20	17,20 x 2,0	3/8" 0,76	x			
	17,20 x 2,3	0,86	x		x	
18,00	18,00 x 1,0	0,43	x	x		x
	18,00 x 1,5	0,62	x			x
	18,00 x 2,0	0,80	x			x
20,00	20,00 x 1,0	0,48	x			
	20,00 x 1,5	0,70	x	x	x	x
	20,00 x 2,0	0,90	x			x
21,30	21,30 x 1,6	1/2" 0,79	x		x	x
	21,30 x 2,0	0,97	x	x	x	x
	21,30 x 2,6	1,24	x		x	x
22,00	22,00 x 1,0	0,53	x			
	22,00 x 1,5	0,77	x			x
	22,00 x 2,0	1,02	x			
25,00	25,00 x 1,0	0,60	x			
	25,00 x 1,5	0,90	x		x	x
	25,00 x 2,0	1,17	x		x	x
	25,00 x 2,5	1,44	x	x		
26,90	26,90 x 1,6	3/4" 1,03	x		x	x
	26,90 x 2,0	1,27	x	x	x	x
	26,90 x 2,6	1,61	x	x	x	x
	26,90 x 3,0	1,84	x			x
28,00	28,00 x 1,0	0,68	x			
	28,00 x 1,5	1,00	x		x	x
	28,00 x 2,0	1,33	x			
30,00	30,00 x 1,0	0,68	x			
	30,00 x 1,5	1,09	x			x
	30,00 x 2,0	1,43	x			x
	30,00 x 2,5	1,76	x			x
	30,00 x 3,0	2,07	x			
32,00	32,00 x 1,5	1,17	x			
	32,00 x 2,0	1,53	x			



EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

geschweißt; wärmebehandelt oder ungeglüht
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm			Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4541	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
Ø mm	Ø mm x Wandstärke						
33,70	33,70 x 1,6	1"	1,31	x	x		x
	33,70 x 2,0		1,62	x	x	x	x
	33,70 x 2,6		2,07	x	x	x	x
	33,70 x 3,2		2,49	x	x	x	x
35,00	35,00 x 1,5		1,28	x			
	35,00 x 2,0		1,69	x			x
	35,00 x 2,5		2,07	x			
38,00	38,00 x 1,5		1,40	x			x
	38,00 x 2,0		1,84	x			x
	38,00 x 2,5		2,27	x			x
	38,00 x 3,0		2,68	x			
40,00	40,00 x 1,0		0,98	x			
	40,00 x 1,5		1,47	x		x	
	40,00 x 2,0		1,94	x	x		x
	40,00 x 3,0		2,83	x			
42,40	42,40 x 1,6	1 1/4"	1,68	x	x	x	x
	42,40 x 2,0		2,06	x	x	x	x
	42,40 x 2,6		2,64	x	x	x	x
	42,40 x 3,0		3,01	x	x		x
	42,40 x 3,2		3,20	x	x	x	x
	42,40 x 3,6		3,65	x	x		x
43,00	43,00 x 1,5		1,60	x			
44,50	44,50 x 1,5		1,65	x			
	44,50 x 2,0		2,17	x		x	x
	44,50 x 2,6		2,78	x			
48,30	48,30 x 1,6	1 1/2"	1,90	x	x	x	x
	48,30 x 2,0		2,36	x	x	x	x
	48,30 x 2,6		3,03	x	x	x	x
	48,30 x 3,0		3,47	x			x
	48,30 x 3,2		3,69	x	x	x	x
	48,30 x 3,6		4,11	x			x
50,00	50,00 x 1,0		1,25				x
	50,00 x 1,5		1,86	x			
	50,00 x 2,0		2,45	x			x
51,00	51,00 x 2,0		2,50	x			
52,00	52,00 x 1,0		1,30	x			
	52,00 x 1,5		1,93	x		x	x
	52,00 x 2,0		2,55	x			
53,00	53,00 x 1,5		1,97	x			
54,00	54,00 x 2,0		2,66	x	x	x	x
57,00	57,00 x 1,5		2,17				x
	57,00 x 2,0		2,81	x			
	57,00 x 2,5		3,48	x			
	57,00 x 2,9		4,01	x			x
60,30	60,30 x 1,6	2"	2,40	x	x	x	
	60,30 x 2,0		2,98	x	x	x	x
	60,30 x 2,6		3,83	x	x		x
	60,30 x 2,9		4,25	x	x		x
	60,30 x 3,2		4,67	x	x		x
	60,30 x 3,6		5,21	x		x	x
60,30 x 4,0		5,78	x			x	



EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

geschweißt; wärmebehandelt oder ungeglüht
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff			
Ø mm	Ø mm x Wandstärke		1.4301	1.4541	1.4404	1.4571
63,50	63,50 x 1,5	2,38	x			
	63,50 x 1,6	2,40	x			x
	63,50 x 2,6	3,89	x			
70,00	70,00 x 2,0	3,47	x		x	
	70,00 x 2,9	4,97	x			x
76,10	76,10 x 1,6 21/2"	3,04		x	x	
	76,10 x 2,0	3,78	x		x	x
	76,10 x 2,6	4,88	x	x	x	x
	76,10 x 2,9	5,42	x			
	76,10 x 3,0	5,60	x		x	x
	76,10 x 3,6	6,66	x	x	x	x
	76,10 x 4,0	7,36	x			x
	80,00	80,00 x 1,5	3,01	x		
	80,00 x 2,0	3,98	x			
83,00	83,00 x 1,5	3,12	x			
84,00	84,00 x 2,0	4,19	x	x	x	
85,00	85,00 x 2,0	4,24	x			
88,90	88,90 x 1,6 3"	3,57	x			
	88,90 x 2,0	4,44	x	x	x	x
	88,90 x 2,6	5,73	x		x	x
	88,90 x 2,9	6,37		x		
	88,90 x 3,0	6,58	x		x	x
	88,90 x 3,2	7,00	x			x
	88,90 x 3,6	7,84				x
	88,90 x 4,0	8,67	x		x	x
101,60	101,60 x 2,0 31/2"	5,09	x		x	x
	101,60 x 3,0	7,68	x		x	x
104,00	104,00 x 2,0	5,21	x		x	x
108,00	108,00 x 2,0	5,41	x			x
	108,00 x 2,6	6,99	x			
	108,00 x 3,0	8,04	x			x
	108,00 x 4,0	10,63	x			
114,30	114,30 x 2,0 4"	5,74	x	x	x	x
	114,30 x 2,6	7,42	x	x		x
	114,30 x 2,9	8,25		x		x
	114,30 x 3,0	8,53	x		x	
	114,30 x 3,6	10,18				x
	114,30 x 4,0	11,27	x			
128,00	128,00 x 1,5	4,85	x			x
129,00	129,00 x 2,0	6,49	x		x	x
133,00	133,00 x 2,0	6,69	x			
	133,00 x 4,0	13,18		x		x
139,70	139,70 x 2,0 5"	7,03	x	x	x	x
	139,70 x 2,6	9,10	x			x
	139,70 x 2,9	10,13	x			x
	139,70 x 3,0	10,47		x	x	x
	139,70 x 4,0	13,86	x			x
	139,70 x 5,0	17,25	x			x



EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

geschweißt; wärmebehandelt oder ungeglüht
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4541	Werkstoff 1.4404	Werkstoff 1.4571
Ø mm	Ø mm x Wandstärke					
154,00	154,00 x 2,0	7,76	x		x	x
159,00	159,00 x 2,0	8,02	x	x		x
	159,00 x 3,0	11,94	x			x
	159,00 x 4,0	15,83		x		
	159,00 x 4,5	17,81		x		
168,30	168,30 x 2,0 6"	8,50	x		x	x
	168,30 x 2,6	11,00	x	x		x
	168,30 x 3,0	12,67	x	x	x	x
	168,30 x 3,6	15,09				x
	168,30 x 4,0	16,78	x	x		x
	168,30 x 5,0	20,85	x			x
204,00	204,00 x 2,0	10,32	x		x	x
219,10	219,10 x 2,0 8"	11,09	x		x	x
	219,10 x 2,6	14,38		x	x	x
	219,10 x 3,0	16,55	x	x	x	x
	219,10 x 4,0	21,97				x
	219,10 x 5,0	27,33		x		x
	219,10 x 6,0	32,84		x		x
254,00	254,00 x 2,0	12,87	x			x
273,00	273,00 x 3,0 10"	20,68	x	x	x	x
	273,00 x 4,0	27,47		x	x	x
	273,00 x 5,0	33,90		x		x
	273,00 x 6,0	41,10		x		x
304,00	304,00 x 2,0	15,42	x		x	x
306,00	306,00 x 3,0	23,35	x	x	x	
323,90	323,90 x 2,6 12"	21,33		x		x
	323,90 x 3,0	24,58	x	x		x
	323,90 x 4,0	32,67		x		x
	323,90 x 5,0	40,71		x		x
355,60	355,60 x 3,0 14"	27,00		x	x	x
	355,60 x 4,0	35,91		x		x
	355,60 x 5,0	44,76				x
406,40	406,40 x 3,0 16"	31,10			x	x
	406,40 x 4,0	41,10				x
508,00	508,00 x 3,0 20"	38,68			x	x
	508,00 x 4,0	51,48		x	x	x
	508,00 x 5,0	64,22				x
610,00	610,00 x 5,0 24"	77,20				x

Geschweißte Rundrohre nach ANSI-Normen können aus unserem Zentrallager kurzfristig geliefert werden. (Werkstoffe AISI 304L und 316L.)

Rohrformteile und Flanschen sind sofort aus Lagervorrat lieferbar.



DEKORATIVE EDELSTAHL-KONSTRUKTIONSRUNDROHRE

DIN EN ISO 1127, oberflächenbehandelt

geschweißt; geschliffen oder poliert

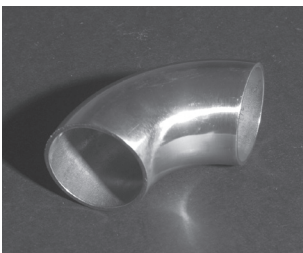
in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessung in mm Ø mm x Wandstärke	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301 Korn 240/320 ungeglüht	Werkstoff 1.4301 Korn 240/320 geglüht	Werkstoff 1.4301 poliert ungeglüht	Werkstoff 1.4301 poliert geglüht	Werkstoff 1.4571/1.4404 Korn 240/320 ungeglüht	Werkstoff 1.4571/1.4404 poliert ungeglüht
10,0 x 1,0	0,23	x		x			
15,0 x 1,5	0,51	x		x			
15,0 x 2,0	0,65	x					
16,0 x 2,0	0,70	x		x			
20,0 x 1,5	0,70	x		x	x	x	x
20,0 x 2,0	0,90	x	x	x	x		
21,3 x 2,0	0,97	x		x			
22,0 x 1,5	0,77	x		x	x		x
25,0 x 1,5	0,90	x		x		x	x
25,0 x 2,0	1,17	x	x	x	x		x
26,9 x 2,0	1,27	x	x	x		x	
30,0 x 2,0	1,43	x	x	x	x		x
32,0 x 2,0	1,53			x		x	
33,7 x 2,0	1,62	x	x	x	x		
33,7 x 2,6	2,07	x	x	x			
38,0 x 2,0	1,84	x		x	x		x
40,0 x 2,0	1,94	x	x	x	x	x	x
42,4 x 2,0	2,06	x	x	x	x	x	x
42,4 x 2,6	2,64	x	x	x	x		
48,3 x 2,0	2,36	x	x	x	x	x	x
48,3 x 2,6	3,03	x	x	x		x	
50,0 x 2,0	2,45	x		x			
54,0 x 2,0	2,66	x					
60,3 x 2,0	2,98	x		x		x	
60,3 x 2,6	3,83	x					
70,0 x 2,0	3,47	x					
80,0 x 1,5	3,01	x					
88,9 x 2,0	4,44	x		x			
101,6 x 2,0	5,09	x		x			
104,0 x 2,0	5,21	x					

Andere Abmessungen und Werkstoffe können innerhalb weniger Tage oberflächenbehandelt geliefert werden.



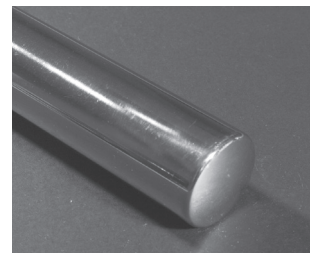
Dazu passend aus Lagervorrat:



Rohrbögen
poliert oder geschliffen



Handlaufträger
poliert oder geschliffen



Endkappen und Stopfen

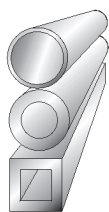
EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

nahtlos

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 7,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4541	Werkstoff 1.4571/1.4404
Ø mm	Ø mm x Wandstärke				
4,00	4,00 x 1,0	0,08	x	x	x
5,00	5,00 x 1,0	0,10	x	x	x
6,00	6,00 x 1,0	0,13	x	x	x
	6,00 x 1,5	0,17	x	x	x
	6,00 x 2,0	0,20	x		x
8,00	8,00 x 1,0	0,18	x	x	x
	8,00 x 1,5	0,24	x	x	x
	8,00 x 2,0	0,30	x		x
9,00	9,00 x 1,0	0,20	x		
10,00	10,00 x 1,0	0,23	x	x	x
	10,00 x 1,5	0,32	x		x
	10,00 x 2,0	0,40	x	x	x
12,00	12,00 x 1,0	0,28	x		x
	12,00 x 1,5	0,39	x		x
	12,00 x 2,0	0,50	x		x
13,00	13,00 x 1,0	0,30	x		
13,50	13,50 x 1,6 1/4"	0,48	x		
	13,50 x 2,0	0,58	x		
	13,50 x 2,3	0,65	x	x	
14,00	14,00 x 1,5	0,47		x	x
	14,00 x 2,0	0,60	x		x
	14,00 x 2,5	0,72	x	x	
15,00	15,00 x 1,0	0,35	x		
	15,00 x 1,5	0,51	x	x	x
	15,00 x 2,0	0,65	x		x
	15,00 x 3,0	0,90		x	x
16,00	16,00 x 1,0	0,38	x		x
	16,00 x 1,5	0,55	x		x
	16,00 x 2,0	0,70	x	x	x
	16,00 x 2,5	0,85	x	x	
	16,00 x 3,0	1,00	x	x	x
	16,00 x 3,5	1,14	x		
17,00	17,00 x 1,0	0,40	x		
	17,00 x 1,5	0,58	x		
17,20	17,20 x 1,6 3/8"	0,59	x		x
	17,20 x 2,0	0,76	x		
	17,20 x 2,3	0,86	x		
18,00	18,00 x 1,0	0,43	x	x	x
	18,00 x 1,5	0,62	x		x
	18,00 x 2,0	0,80		x	x
	18,00 x 2,5	1,00			x
20,00	20,00 x 1,0	0,48		x	x
	20,00 x 2,0	0,90	x	x	x
	20,00 x 2,5	1,10	x		x
	20,00 x 3,0	1,30	x	x	x
	20,00 x 4,0	1,63	x		x
	20,00 x 5,0	1,92	x		x
20,00 x 6,0	2,14			x	



EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

nahtlos

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 7,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff		
Ø mm	Ø mm x Wandstärke		1.4301	1.4541	1.4571/1.4404
21,30	21,30 x 2,00	1/2" 0,97	x		x
	21,30 x 2,60	1,24		x	x
	21,30 x 3,20	1,48	x	x	x
22,00	22,00 x 1,00	0,53	x		
	22,00 x 1,50	0,77	x		x
	22,00 x 2,00	1,02	x		x
	22,00 x 3,00	1,46	x		
25,00	25,00 x 1,00	0,60	x		
	25,00 x 1,50	0,90	x		
	25,00 x 2,00	1,17		x	x
	25,00 x 2,50	1,44	x		x
	25,00 x 3,00	1,69	x	x	x
	25,00 x 5,00	2,55	x		
26,67	26,67 x 3,91	2,27	x		x
	26,67 x 5,56	3,00	x		
26,90	26,90 x 1,60	3/4" 1,03		x	
	26,90 x 2,00	1,27	x	x	x
	26,90 x 2,60	1,61	x	x	x
	26,90 x 3,20	1,94	x	x	x
28,00	28,00 x 1,00	0,69	x		
	28,00 x 1,50	1,01	x		x
	28,00 x 2,00	1,33	x		x
	28,00 x 5,00	2,94			x
30,00	30,00 x 1,50	1,09	x		x
	30,00 x 2,00	1,43	x		
	30,00 x 2,60	1,82	x		x
	30,00 x 3,00	2,07			x
	30,00 x 3,50	2,37		x	
	30,00 x 4,00	2,66			x
	30,00 x 5,00	3,19		x	x
32,00	32,00 x 3,00	2,22			x
33,40	33,40 x 6,35	4,39		x	
33,70	33,70 x 2,00	1" 1,63		x	x
	33,70 x 2,60	2,07		x	x
	33,70 x 3,20	2,49	x		x
	33,70 x 4,05	3,07	x		x
34,00	34,00 x 3,50	2,73			x
35,00	35,00 x 1,50	1,28	x		x
	35,00 x 2,00	1,69	x		
	35,00 x 3,00	2,46		x	
	35,00 x 4,00	3,16	x		
38,00	38,00 x 2,00	1,83		x	
	38,00 x 2,60	2,35		x	
	38,00 x 3,00	2,68	x		x
	38,00 x 4,00	3,47		x	x
	38,00 x 5,00	4,213		x	



EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

nahtlos

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 7,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff		
Ø mm	Ø mm x Wandstärke		1.4301	1.4541	1.4571/1.4404
40,00	40,00 x 1,00	0,98	x		
	40,00 x 1,50	1,47			x
	40,00 x 2,00	1,94	x		x
	40,00 x 3,00	2,83	x	x	x
	40,00 x 4,00	3,61		x	x
	40,00 x 5,00	4,47	x		x
42,00	42,00 x 2,00	2,04	x		
	42,00 x 6,00	5,52		x	
42,16	42,16 x 6,35	5,81		x	
42,40	42,40 x 2,00 11/4"	2,06	x		x
	42,40 x 2,60	2,64		x	x
	42,40 x 3,20	3,20	x	x	x
	42,40 x 3,60	3,57		x	x
	42,40 x 4,05	3,98		x	x
44,50	44,50 x 2,00	2,17	x		
	44,50 x 2,60	2,78	x		x
48,30	48,30 x 2,00 11/2"	2,36			x
	48,30 x 2,60	3,03		x	x
	48,30 x 2,90	3,36		x	
	48,30 x 3,00	3,47			
	48,30 x 3,20	3,69	x	x	x
	48,30 x 3,60	4,11		x	x
	48,30 x 4,05	4,58	x	x	x
48,30 x 5,00	5,53			x	
50,00	50,00 x 1,50	1,86	x		
	50,00 x 2,00	2,45	x		x
	50,00 x 5,00	5,75		x	x
	50,00 x 6,00	6,74	x		
51,00	51,00 x 4,00	4,80			x
52,00	52,00 x 1,50	1,93	x		
54,00	54,00 x 2,00	2,66	x		
57,00	57,00 x 2,90	4,05		x	
	57,00 x 4,50	6,12		x	
	57,00 x 6,30	8,30		x	
60,00	60,00 x 5,00	7,02	x	x	x
60,30	60,30 x 2,00 2"	2,98		x	x
	60,30 x 2,60	3,83		x	x
	60,30 x 2,90	4,25	x	x	x
	60,30 x 3,20	4,66		x	x
	60,30 x 3,60	5,21		x	x
	60,30 x 3,91	5,21	x		x
	60,30 x 4,50	6,41	x	x	
	60,30 x 5,54	7,75			x
60,30 x 6,30	8,77		x		
63,50	63,50 x 2,60	3,98	x	x	
64,00	64,00 x 2,00	3,17			x



EDELSTAHL-RUNDROHRE

DIN EN ISO 1127

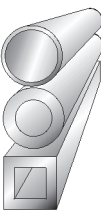
nahtlos

in Herstellungslängen von etwa 3,0 m bis 7,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff		
Ø mm	Ø mm x Wandstärke		1.4301	1.4541	1.4571/1.4404
70,00	70,00 x 2,90	4,97	x	x	x
	70,00 x 4,00	6,74		x	x
	70,00 x 7,00	11,26	x	x	x
76,10	76,10 x 2,60 2 1/2"	4,88		x	x
	76,10 x 2,90	5,42			x
	76,10 x 3,60	6,68			x
	76,10 x 4,50	8,23			x
	76,10 x 5,00	9,08	x		
80,00	80,00 x 4,00	7,76	x		x
	80,00 x 5,00	9,58	x	x	x
88,90	88,90 x 2,60 3"	5,85			x
	88,90 x 2,90	6,37			x
	88,90 x 3,05	6,69	x		
	88,90 x 3,20	7,00	x	x	x
	88,90 x 3,60	7,84	x	x	x
	88,90 x 4,05	8,78		x	x
	88,90 x 4,50	9,70		x	x
	88,90 x 5,49	11,69		x	x
	88,90 x 6,30	13,29	x		x
	88,90 x 7,62	15,82	x	x	x
	88,90 x 11,00	22,10			x
	101,60	101,60 x 3,05 3 1/2"	7,68	x	
101,60 x 3,60		9,00	x	x	x
101,60 x 4,05		10,09	x	x	x
101,60 x 5,74		14,05	x		x
101,60 x 8,08		19,30		x	x
108,00	108,00 x 4,00	10,63	x		x
	108,00 x 5,00	13,15		x	x
	108,00 x 6,30	16,36		x	x
114,30	114,30 x 2,60 4"	7,42	x	x	x
	114,30 x 3,05	8,66			x
	114,30 x 3,20	9,08		x	x
	114,30 x 4,50	12,75			x
	114,30 x 5,40	15,25		x	x
	114,30 x 6,02	16,65	x		x
	114,30 x 7,10	19,44	x	x	x
114,30 x 8,56	23,11		x		
121,00	121,00 x 4,00	11,95		x	
133,00	133,00 x 4,00	13,18		x	x
139,70	139,70 x 4,00 5"	13,86			x
	139,70 x 5,00	17,25		x	x
	139,70 x 6,30	21,04		x	x
	139,70 x 7,11	23,81		x	
159,00	159,00 x 4,50	17,81	x	x	x
168,30	168,30 x 5,00 6"	20,85	x		x
	168,30 x 7,11	28,69	x		x
219,10	219,10 x 6,30 8"	34,23		x	x
	219,10 x 8,18	44,58		x	x
	219,10 x 12,70	66,51		x	x

Nahtlose Rundrohre nach ANSI-Normen können aus unserem Zentrallager kurzfristig geliefert werden. (Werkstoffe AISI 304L und 316L.)

Rohrformteile und Flanschen sind sofort aus Lagervorrat lieferbar.

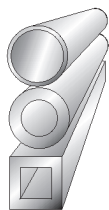


EDELSTAHL-HOHLSTAHL

DIN EN 10216-5

warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von 2,0 m bis 7,0 m

Abmessungen in mm		Gewicht kg/m	Werkstoff	
Ø a	Ø a x Ø i		1.4301	1.4571
32	32 x 16	5,00	x	x
	32 x 20	4,50	x	x
36	36 x 16	6,90	x	x
	36 x 20	5,90	x	x
	36 x 25	4,70	x	x
40	40 x 20	7,80	x	x
	40 x 25	6,60	x	x
	40 x 28	5,60	x	x
45	45 x 20	10,40	x	x
	45 x 25	9,00	x	x
	45 x 32	6,80	x	x
50	50 x 25	12,00	x	x
	50 x 32	9,60	x	x
	50 x 36	8,00	x	x
56	56 x 20	17,40	x	x
	56 x 28	15,00	x	x
	56 x 36	11,90	x	x
	56 x 40	10,40	x	x
60	60 x 40	13,00	x	
63	63 x 32	18,90	x	x
	63 x 40	15,50	x	x
	63 x 45	12,90	x	x
	63 x 50	9,90	x	x
71	71 x 36	24,10	x	x
	71 x 45	19,40	x	x
	71 x 56	12,80	x	x
80	80 x 40	30,60	x	x
	80 x 50	25,30	x	x
	80 x 63	16,70	x	x
85	85 x 45	33,50		x
90	90 x 50	36,20	x	x
	90 x 56	30,90	x	x
	90 x 63	27,30	x	x
	90 x 71	20,70	x	x
100	100 x 56	44,30	x	x
	100 x 63	39,20	x	x
	100 x 71	32,70	x	x
	100 x 80	22,80	x	x
106	106 x 56	51,40	x	x
	106 x 71	40,30	x	x
	106 x 80	32,30	x	x
112	112 x 63	55,60	x	x
	112 x 71	48,70	x	x
	112 x 80	40,60	x	x
	112 x 90	30,30	x	x
118	118 x 63	63,60	x	x
	118 x 71	55,40	x	x
	118 x 80	49,10	x	x
	118 x 90	38,90	x	x



EDELSTAHL-HOHLSTAHL

DIN EN 10216-5

warmgewalzt oder stranggepresst
in Herstellungslängen von 2,0 m bis 7,0 m

Abmessungen in mm Ø a	Ø a x Ø i	Gewicht kg/m	Werkstoff	
			1.4301	1.4571
125	125 x 71	68,20	x	x
	125 x 90	49,70	x	x
	125 x 100	38,30	x	x
132	132 x 71	79,80	x	x
	132 x 90	60,50	x	x
	132 x 106	41,90	x	x
140	140 x 80	84,70	x	x
	140 x 100	63,60	x	x
	140 x 112	47,80	x	x
150	150 x 80	103,00	x	x
	150 x 106	73,90	x	x
	150 x 125	47,50	x	x
160	160 x 112	86,90	x	x
	160 x 120	70,40		x
	160 x 122	69,70		x
	160 x 132	56,90	x	x
170	170 x 118	97,50	x	x
	170 x 140	63,80	x	x
175	175 x 145	65,90		x
180	180 x 150	67,40	x	x
190	190 x 123	129,60		x
	190 x 132	121,20	x	x
	190 x 150	92,80	x	x
200	200 x 140	132,70	x	x
	200 x 160	98,80	x	x
	200 x 170	79,40	x	
212	212 x 130	179,00	x	
	212 x 150	138,00	x	
	212 x 170	109,00	x	
	212 x 180	78,00	x	
224	224 x 160	154,00	x	
	224 x 170	142,00	x	
	224 x 180	123,00	x	
236	236 x 150	218,00	x	
	236 x 190	135,00	x	x
250	250 x 200	152,00	x	x

Hohlstahl in den Werkstoffen 1.4404, 1.4541 und 1.4435 ist kurzfristig aus Werksvorrat lieferbar.



EDELSTAHL-VIERKANTROHRE

in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm				Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4301 geschliffen Korn 240/320	Werkstoff 1.4571
Höhe	Höhe x Breite x Stärke						
10,0	10,0 x	10,0 x	1,0	0,32	x		
15,0	15,0 x	15,0 x	1,2	0,58	x		
	15,0 x	15,0 x	1,5	0,71	x	x	
20,0	20,0 x	20,0 x	1,2	0,72	x		x
	20,0 x	20,0 x	1,5	0,88	x	x	x
	20,0 x	20,0 x	2,0	1,15	x	x	x
25,0	25,0 x	25,0 x	1,2	0,95	x	x	
	25,0 x	25,0 x	1,5	1,15	x	x	
	25,0 x	25,0 x	2,0	1,47	x	x	x
30,0	30,0 x	30,0 x	1,2	1,12	x		
	30,0 x	30,0 x	1,5	1,37	x	x	x
	30,0 x	30,0 x	2,0	1,80	x	x	x
	30,0 x	30,0 x	3,0	2,78	x		
35,0	35,0 x	35,0 x	1,5	1,62	x		
	35,0 x	35,0 x	2,0	2,13	x		x
40,0	40,0 x	40,0 x	1,0	1,25	x		
	40,0 x	40,0 x	1,2	1,50		x	
	40,0 x	40,0 x	1,5	1,87	x	x	
	40,0 x	40,0 x	2,0	2,45	x	x	x
	40,0 x	40,0 x	2,5	3,16	x	x	
	40,0 x	40,0 x	3,0	3,76	x		x
	40,0 x	40,0 x	4,0	4,81	x		
45,0	45,0 x	45,0 x	2,0	2,80	x	x	
50,0	50,0 x	50,0 x	1,5	2,35	x		
	50,0 x	50,0 x	2,0	3,08	x	x	x
	50,0 x	50,0 x	2,5	3,82	x		
	50,0 x	50,0 x	3,0	4,65	x	x	x
	50,0 x	50,0 x	4,0	6,02	x		x
	50,0 x	50,0 x	5,0	7,20	x		
60,0	60,0 x	60,0 x	2,0	3,71	x	x	x
	60,0 x	60,0 x	3,0	5,49	x	x	x
	60,0 x	60,0 x	4,0	7,22	x	x	x
	60,0 x	60,0 x	5,0	9,08	x		
70,0	70,0 x	70,0 x	3,0	6,659	x		
	70,0 x	70,0 x	5,0	10,63	x		
80,0	80,0 x	80,0 x	2,0	4,99	x	x	x
	80,0 x	80,0 x	3,0	7,53	x	x	x
	80,0 x	80,0 x	4,0	9,82	x	x	x
	80,0 x	80,0 x	5,0	12,30	x		
	80,0 x	80,0 x	6,0	13,92	x		
100,0	100,0 x	100,0 x	2,0	6,31	x	x	x
	100,0 x	100,0 x	3,0	9,53	x	x	x
	100,0 x	100,0 x	4,0	12,40	x		x
	100,0 x	100,0 x	5,0	15,38	x		



EDELSTAHL-VIERKANTROHRE

in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm Höhe	Höhe x Breite x Stärke	Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4301 geschliffen Korn 240/320	Werkstoff 1.4571
120,0	120,0 x 120,0 x 2,0	7,56	x		
	120,0 x 120,0 x 3,0	11,26	x		x
	120,0 x 120,0 x 5,0	18,00	x		
150,0	150,0 x 150,0 x 3,0	14,06	x		x
	150,0 x 150,0 x 4,0	18,62	x		x
	150,0 x 150,0 x 5,0	23,04	x		
	150,0 x 150,0 x 6,0	27,38	x		
	150,0 x 150,0 x 8,0	30,00	x		
200,0	200,0 x 200,0 x 5,0	30,08	x		x

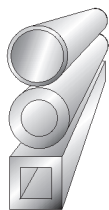
Sämtliche Abmessungen können innerhalb einer Woche in geschliffener, gebürsteter oder polierter Ausführung geliefert werden.



EDELSTAHL-RECHTECKROHRE

in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

Abmessungen in mm			Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4301 geschliffen Korn 240/320	Werkstoff 1.4571
Höhe	Höhe x Breite x Stärke					
20,0	20,0 x 10,0 x 1,5	0,70	x	x		
	20,0 x 15,0 x 1,5	0,79	x			
25,0	25,0 x 10,0 x 1,5	0,81	x			
	25,0 x 15,0 x 1,5	0,88	x			
30,0	30,0 x 10,0 x 1,5	0,88	x			
	30,0 x 15,0 x 1,5	1,00	x			
	30,0 x 20,0 x 1,5	1,15	x			
	30,0 x 20,0 x 2,0	1,50	x	x	x	
40,0	40,0 x 15,0 x 1,5	1,22	x	x		
	40,0 x 20,0 x 1,5	1,37	x	x		
	40,0 x 20,0 x 2,0	1,80	x	x	x	
	40,0 x 30,0 x 1,5	1,62	x			
	40,0 x 30,0 x 2,0	2,13	x			x
50,0	50,0 x 20,0 x 1,5	1,62	x			
	50,0 x 20,0 x 2,0	2,13	x	x	x	
	50,0 x 25,0 x 1,5	1,76	x			
	50,0 x 25,0 x 2,0	2,32	x			x
	50,0 x 30,0 x 2,0	2,45	x	x	x	
	50,0 x 30,0 x 3,0	3,76	x			
	50,0 x 40,0 x 2,0	2,80	x			
60,0	50,0 x 40,0 x 3,0	3,98	x			
	60,0 x 20,0 x 2,0	2,45	x			
	60,0 x 30,0 x 1,5	2,12	x			
	60,0 x 30,0 x 2,0	2,80	x	x	x	
	60,0 x 30,0 x 3,0	4,13	x			x
	60,0 x 40,0 x 1,5	2,33	x			
	60,0 x 40,0 x 2,0	3,08	x	x	x	
	60,0 x 40,0 x 3,0	4,62	x			x
80,0	60,0 x 40,0 x 4,0	5,82	x			x
	80,0 x 40,0 x 2,0	3,71	x	x	x	
	80,0 x 40,0 x 3,0	5,49	x			x
	80,0 x 40,0 x 4,0	7,22	x			
	80,0 x 50,0 x 3,0	5,95	x			
	80,0 x 60,0 x 3,0	6,41	x			
	80,0 x 60,0 x 4,0	8,38	x			
100,0	100,0 x 40,0 x 2,0	4,35	x	x		
	100,0 x 40,0 x 3,0	6,45	x			x
	100,0 x 40,0 x 4,0	8,38	x			
	100,0 x 50,0 x 2,0	4,61	x	x		
	100,0 x 50,0 x 3,0	6,84	x	x	x	
	100,0 x 50,0 x 4,0	9,20	x			
	100,0 x 50,0 x 6,0	12,50	x			
	100,0 x 60,0 x 3,0	7,41	x	x	x	
	100,0 x 60,0 x 4,0	9,82	x			x
	100,0 x 60,0 x 6,0	14,60	x			
	100,0 x 80,0 x 2,0	5,60	x			
100,0 x 80,0 x 3,0	8,30	x				

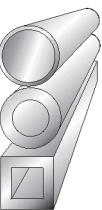


EDELSTAHL-RECHTECKROHRE

in Herstellungslängen von etwa 6,0 m

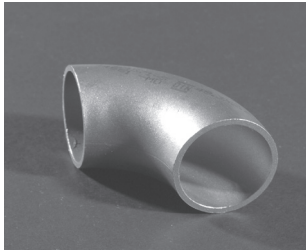
Abmessungen in mm			Gewicht kg/m	Werkstoff 1.4301	Werkstoff 1.4301 geschliffen Korn 240/320	Werkstoff 1.4571
Höhe	Höhe x Breite x Stärke					
120,0	120,0 x 40,0 x 2,0	5,09	x	x		
	120,0 x 40,0 x 3,0	7,55	x		x	
	120,0 x 60,0 x 3,0	8,55	x	x	x	
	120,0 x 60,0 x 4,0	11,27	x		x	
	120,0 x 60,0 x 5,0	13,95	x			
	120,0 x 80,0 x 3,0	9,34	x			
	120,0 x 80,0 x 5,0	15,68	x			
	120,0 x 80,0 x 6,0	17,50	x			
140,0	140,0 x 80,0 x 3,0	10,22	x			
	140,0 x 80,0 x 4,0	13,50	x			
	140,0 x 80,0 x 5,0	16,40	x			
150,0	150,0 x 50,0 x 3,0	9,26	x			
	150,0 x 50,0 x 4,0	12,65	x			
	150,0 x 100,0 x 3,0	11,33	x		x	
	150,0 x 100,0 x 4,0	15,72	x			
	150,0 x 100,0 x 5,0	19,04	x		x	
160,0	160,0 x 80,0 x 3,0	11,41	x			
	160,0 x 80,0 x 5,0	18,65	x			
	160,0 x 80,0 x 6,0	21,60	x			
200,0	200,0 x 50,0 x 3,0	11,95	x			
	200,0 x 100,0 x 3,0	14,06	x			
	200,0 x 100,0 x 4,0	18,95	x			
	200,0 x 100,0 x 5,0	23,04	x		x	
	200,0 x 100,0 x 6,0	27,36	x			

Sämtliche Abmessungen können innerhalb einer Woche in geschliffener, gebürsteter oder polierter Ausführung geliefert werden.



EDELSTAHL-SCHWEISSFORMTEILE + FLANSCHEN

Werkstoff: 1.4301/06/1.4541 1.4571/1.4404
 Abmessungsbereich: 12-610 mm AD (DIN/DIN EN/ANSI)
 ANSI-Abmessungen auf Anfrage



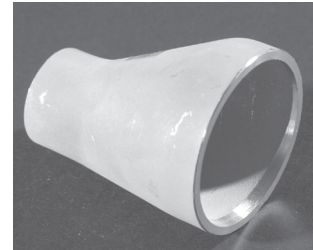
Rohrbögen, nahtlos und geschweißt
 DIN 2605



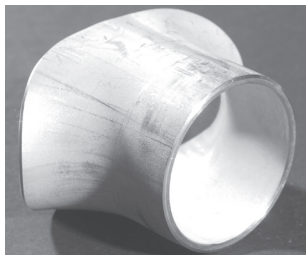
T-Stücke, nahtlos und geschweißt
 DIN 2615



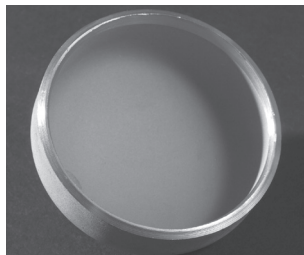
Konzentrische Reduzierungen
 DIN 2616



Exzentrische Reduzierungen
 DIN 2616



Sattelstützen
 DIN 2618



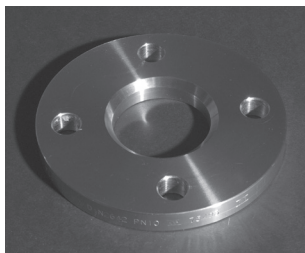
Klörperböden
 DIN 28011



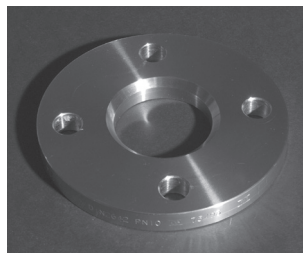
Rohrschellen
 DIN 3567



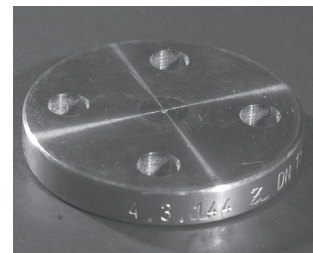
Vorschweißflansche
 DIN EN 1092-1 Typ 11
 PN10-PN100
 DIN 2631-37
 PN6-PN100



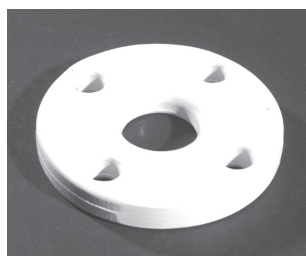
glatte Flansche
 DIN EN 1092-1 Typ 01
 PN10-PN100
 DIN 2576
 PN 10



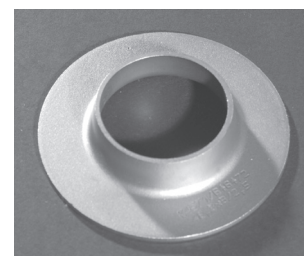
lose Flansche
 DIN EN 1092-1 Typ 02/04
 PN6-PN40
 DIN 2642
 PN 10



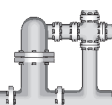
Blindflansche
 DIN EN 1092-1 Typ05
 PN10-PN100
 DIN 2527
 PN6-PN100



beschichtete Alu-Losflansche
 DIN 2642-PN10



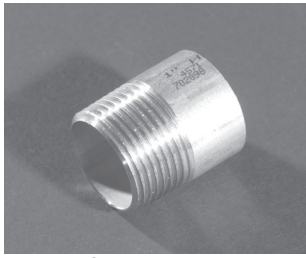
Vorschweißbördel
 DIN 2642-PN10



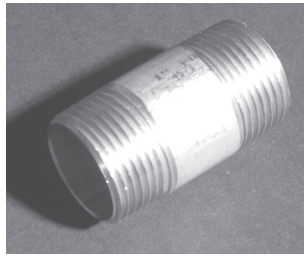
EDELSTAHL – GEWINDEFITTINGE

Werkstoff: 1.4301/1.4541 1.4436/1.4571/1.4404

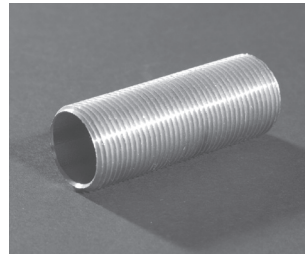
Abmessungsbereich 1/8" - 4"



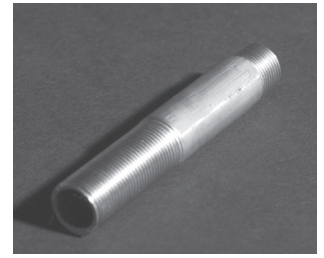
Anschweißnippel



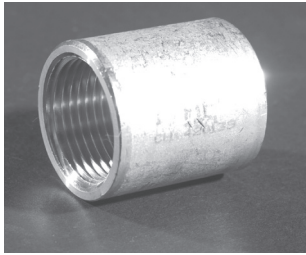
Rohrdoppelnippel



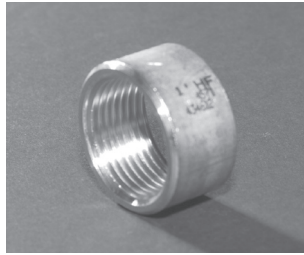
Rohnippel



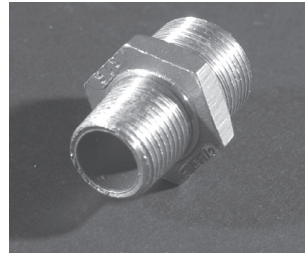
Langgewinde



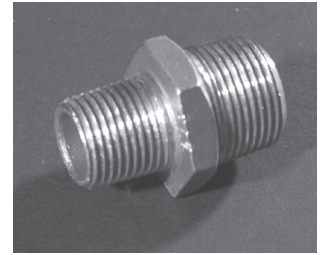
Muffen



Halbe Muffen



6-kt.-Doppelnippel



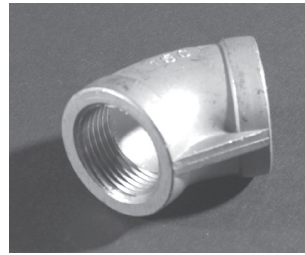
6-kt.-Red. Doppelnippel



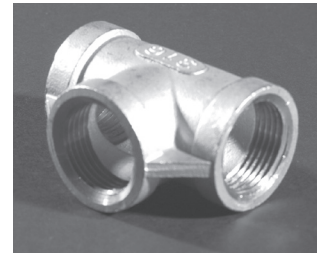
Winkel 90°, I/I



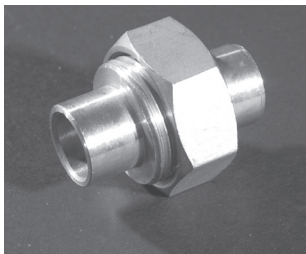
Winkel 90°, I/A



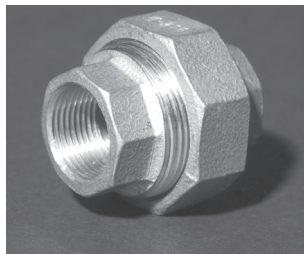
Winkel 45°



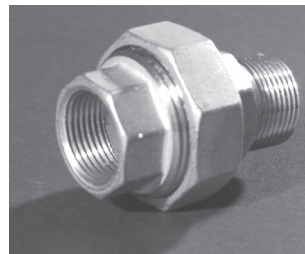
T-Stücke



Anschweißverschraubungen



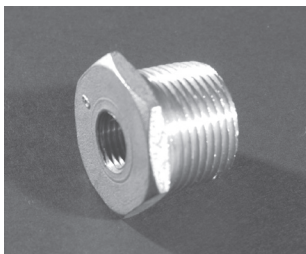
Verschraubungen i/i –
konisch oder flach dichtend



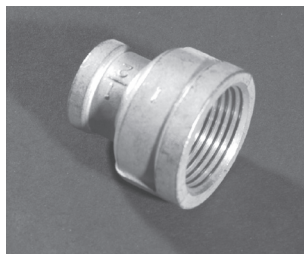
Verschraubungen i/a –
konisch oder flach dichtend



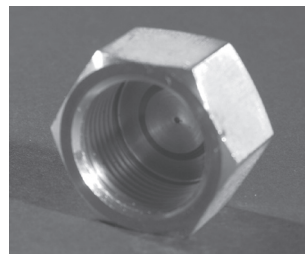
Bögen 90°



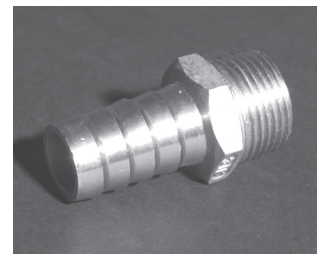
Red.-Stücke



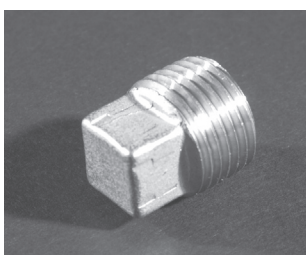
Red.-Muffen



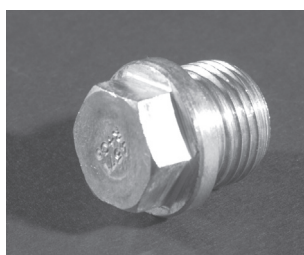
6-kt.-Kappen



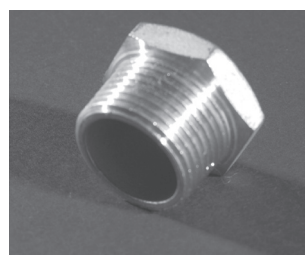
Schlauchtüllen



4-kt.-Stopfen o. Rd.



Verschlusschrauben DIN 910



6-kt.-Stopfen



Muffenkugelhähne



ARTEN VON PRÜFBESCHEINIGUNGEN NACH DIN EN 10204

Art	Deutsch	Englisch	Französisch	Inhalt der Bescheinigung	Bestätigung der Bescheinigung durch
2.1	Werksbescheinigung	Declaration of compliance with the order	Attestation de conformité à la commande	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung	den Hersteller
2.2	Werkszeugnis	Test report	Relevé de contrôle	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nicht-spezifischer Prüfung	den Hersteller
3.1	Abnahmeprüfzeugnis 3.1	Inspection certificate 3.1	Certificat de réception 3.1	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers
3.2	Abnahmeprüfzeugnis 3.2	Inspection certificate 3.2	Certificat de réception 3.2	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und dem vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten

INTERNATIONALER WERKSTOFF-VERGLEICH

nach EN 10088 bzw. SEW 400 und SEW 470

W.-Nr.	DIN	AISI ¹⁾	UNS ²⁾	SS ³⁾	AFNOR ⁴⁾	BS ⁵⁾
1.4005	X 12 CrS 13	416	S 41600	2380	Z 11 CF 13	416 S 21
1.4006	X 12 Cr 13	410	S 41000	2302	Z 10 C 13	410 S 21
1.4016	X 6 Cr 17	430	S 43000	2320	Z 8 C 17	430 S 15
1.4021	X 20 Cr 13	420	S 42000	2303	Z 20 C 13	420 S 37
1.4034	X 46 Cr 13			(2304)	Z 40 C 14	(420 S 45)
1.4057	X 17 CrNi 16-2	431	S 43100	2321	Z 15 CN 16.02	431 S 29
1.4104	X 14 CrMoS 17	430 F	S 43020	2383	Z 13 CF 17	(441 S 29)
1.4112	X 90 CrMoV 18	440 B	S 44003			
1.4122	X 39 CrMo17-1					
1.4301	X 5 CrNi 18-10	304	S 30400	2332/33	Z 6 CN 18.09	304 S 15
1.4305	X 8 CrNiS 18-9	303	S 30300	2346	Z 8 CNF 18.09	303 S 31
1.4306	X 2 CrNi 19-11	304 L	S 30403	2352	Z 2 CN 18.10	304 S 11
1.4310	X 10 CrNi 18-8	301	S 30100	2331	Z 12 CN 18.08	301 S 22
1.4401	X 5 CrNiMo 17-12-2	316	S 31600	2347	Z 7 CND 17.12.02	316 S 31
1.4404	X 2 CrNiMo 17-12-2	316 L	S 31603	2348	Z 3 CND 18.12.02	316 S 11
1.4435	X 2 CrNiMo 18-14-3	316 L	S 31603	2353	Z 3 CND 18.14.03	316 S 11
1.4436	X 3 CrNiMo 17-13-3	316	S 31600	2343	Z 7 CND 18.12.03	316 S 31
1.4438	X 2 CrNiMo 18-15-4	317 L	S 31703	2367	Z 3 CND 19.15.04	317 S 12
1.4439	X 2 CrNiMoN 17-13-5	317 LNM				
1.4449	X 5 CrNiMo 17-13	317	S 31700			317 S 16
1.4460	X 4 CrNiMoN 27-52	329	S 32900	2324	Z 5 CND 27.05 AZ	
1.4462	X 2 CrNiMoN 22-53-3		S 31803	2377	(Z 5 CNDU 21.08)	
1.4539	X 1 NiCrMoCu 25-20-5		N 08904	2562	Z 1 NCDU 25.20	
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10	321	S 32100	2337	Z 6 CNT 18.10	321 S 31
1.4550	X 6 CrNiNb 18-10	347	S 34700	2338	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	316 Ti	S 31635	2350	Z 6 CNDT 17.12	320 S 31
1.4713	X 10 CrAl 7				Z 8 CA 7	
1.4724	X 10 CrAl 13				(Z 10 C 13)	
1.4742	X 10 CrAl 18				Z 10 CAS 18	
1.4749	X 18 CrN 28	446-1	S 44600	2322		
1.4762	X 10 CrAl 24	(446)	(S 44600)	(2322)	Z 10 CAS 24	
1.4821	X 20 CrNiSi 25 4				Z 20 CNS 25.04	
1.4828	X 15 CrNiSi 20 12	309	(S 30900)		Z 15 CNS 20.12	309 S 24
1.4841	X 15 CrNiSi 25 20	314	S 31400		Z 12 CNS 25.20	314 S 25
1.4845	X 12 CrNi 25 21	310 S	S 31008	2361	Z 12 CN 25.20	310 S 24
1.4864	X 12 NiCrSi 36 16	330	N 08330		Z 12 CNS 35.16	(3076 NA 17)
1.4876	X 10 NiCrAlTi 18 9	B 163			Z 8 NC 32.21	3076 NA 15 H
1.4878	X 12 CrNiTi 18 9	321	S 32100	2337	Z 6 CNT 18.12	321 S 51

- 1) AISI = American Iron and Steel Institute
 ASTM = American Society for Testing and Materials
 2) UNS = Unified Numbering Systems
 3) SS = Swedish Standard
 4) AFNOR = Association Française de Normalisation
 5) BS = British Standard



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER NACH EN 10088 GENORMTEN STAHLSORTEN

(gültig für die Schmelzenanalyse)

Werkstoff	Stahlsorte Kurzname	Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in %)				Sonstige
		C	Cr	Mo	Ni	
Ferritische und martensitische Stähle						
1.4512	X 6 CrTi 12	≤ 0,08	10,5 bis 12,5	–	–	Ti 6 X %C bis 1,0
1.4000	X 6 Cr 13	≤ 0,08	12,0 bis 14,0	–	–	–
1.4002	X 6 CrAl 13	≤ 0,08	12,0 bis 14,0	–	–	Al 0,10 bis 0,30
1.4006	X 10 Cr 13	0,08 bis 0,12	12,0 bis 14,0	–	–	–
1.4024	X 15 Cr 13	0,12 bis 0,17	12,0 bis 14,0	–	–	–
1.4021	X 20 Cr 13	0,17 bis 0,25	12,0 bis 14,0	–	–	–
1.4028	X 30 Cr 13	0,28 bis 0,35	12,0 bis 14,0	–	–	–
1.4031	X 38 Cr 13	0,35 bis 0,42	12,5 bis 14,5	–	–	–
1.4034	X 46 Cr 13	0,42 bis 0,50	12,5 bis 14,5	–	–	–
1.4116	X 45 CrMoV 15	0,42 bis 0,50	13,8 bis 15,0	0,45 bis 0,60	–	V 0,10 bis 0,15
1.4016	X 6 Cr 17	≤ 0,08	16,0 bis 18,0	–	–	–
1.4510	X 6 CrTi 17	≤ 0,08	16,0 bis 18,0	–	–	Ti 7 X %C bis 1,20
1.4105	X 4 CrMoS 18	≤ 0,06	16,5 bis 18,5	0,2 bis 0,6	–	P ≤ 0,060; S 0,15 bis 0,35; Mn ≤ 1,5
1.4104	X 12 CrMoS 17	0,10 bis 0,17	15,5 bis 17,5	0,2 bis 0,6	–	P ≤ 0,060; S 0,15 bis 0,35; Mn ≤ 1,5
1.4057	X 20 CrNi 17 2	0,14 bis 0,23	15,5 bis 17,5	–	1,5 bis 2,5	–
1.4511	X 6 CrNb 17	≤ 0,08	16,0 bis 18,0	–	–	Nb 12 X %C bis 1,20
1.4113	X 6 CrMo 17 1	≤ 0,08	16,0 bis 18,0	0,9 bis 1,3	–	–
Austenitische Stähle						
1.4301	X 5 CrNi 18 10	≤ 0,07	17,0 bis 19,5	–	8,0 bis 10,5	–
1.4303	X 5 CrNi 18 12	≤ 0,07	17,0 bis 19,0	–	11,0 bis 13,0	–
1.4305	X 8 CrNiS 18 9	≤ 0,12	17,0 bis 19,0	–	8,0 bis 10,0	P ≤ 0,060; S 0,15 bis 0,35
1.4306	X 2 CrNi 19 11	≤ 0,030	18,0 bis 20,0	–	10,0 bis 12,0	–
1.4311	X 2 CrNiN 18 10	≤ 0,030	17,0 bis 19,0	–	8,5 bis 11,5	N 0,12 bis 0,22
1.4541	X 6 CrNiTi 18 10	≤ 0,08	17,0 bis 19,0	–	9,0 bis 12,0	Ti 5 X %C bis 1,00
1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	≤ 0,08	17,0 bis 19,0	–	9,0 bis 12,0	Nb 10 X %C bis 1,00
1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	≤ 0,07	16,5 bis 18,5	2,0 bis 2,5	10,0 bis 13,0	–
1.4404	X 2 CrNiMo 17 13 2	≤ 0,030	16,5 bis 18,5	2,0 bis 2,5	10,0 bis 13,0	–
1.4406	X 2 CrNiMoN 17 12 2	≤ 0,030	16,5 bis 18,5	2,0 bis 2,5	10,5 bis 13,5	N 0,12 bis 0,22
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	≤ 0,08	16,5 bis 18,5	2,0 bis 2,5	10,5 bis 13,5	Ti 5 X %C bis 1,00
1.4580	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	≤ 0,08	16,5 bis 18,5	2,0 bis 2,5	10,5 bis 13,5	Nb 10 X %C bis 1,00
1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	≤ 0,030	16,5 bis 18,5	2,5 bis 3,0	11,5 bis 14,5	N 0,14 bis 0,22; S ≤ 0,025
1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	≤ 0,030	17,0 bis 18,5	2,5 bis 3,0	12,5 bis 15,0	S ≤ 0,025
1.4436	X 5 CrNiMo 17 13 3	≤ 0,07	16,5 bis 18,5	2,5 bis 3,0	11,0 bis 14,0	S ≤ 0,025
1.4438	X 2 CrNiMo 18 16 4	≤ 0,030	17,5 bis 19,5	3,0 bis 4,0	14,0 bis 17,0	S ≤ 0,025
1.4439	X 2 CrNiMoN 17 13 5	≤ 0,030	16,5 bis 18,5	4,0 bis 5,0	12,5 bis 14,5	N 0,12 bis 0,22; S ≤ 0,025

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER NACH STAHL-EISEN- WERKSTOFFBLATT 400 GENORMTEN STAHLSORTEN

(gültig für die Schmelzenanalyse)

Werk- Stahlorte stoff Kurzname	Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in %)						Mo	Ni	Sonstige
	C	Si max.	Mn	P max.	S max.	Cr			
Ferritische und martensitische Stähle									
1.4521 X 2 CrMoTi 18 2	≤ 0,025	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	17,0 bis 19,0	1,8 bis 2,3	≤ 0,25	C+N ≤ 0,040; Ti ≥ 0,20 + 4 (C + N) 0,80
1.4522 X 2 CrMoNb 18 2	≤ 0,025	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	17,0 bis 19,0	1,8 bis 2,3	≤ 0,25	C+N ≤ 0,040; Nb ≥ 15(C+N) ≤ 30 (C + N) ¹
1.4512 X 6 CrTi 12	≤ 0,08	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	10,0 bis 12,5	–	–	Ti 6 x % C ≤ 1,0
1.4120 X 20 CrMo 13	0,17 bis 0,22	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	12,0 bis 14,0	0,9 bis 1,3	≤ 1,0	–
1.4122 X 35 CrMo 17	0,33 bis 0,45	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	15,5 bis 17,5	0,8 bis 1,3	≤ 1,0	–
1.4037 X 65 Cr 13	0,58 bis 0,70	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	12,5 bis 14,5	–	–	–
1.4110 X 55 CrMoV 15	0,48 bis 0,60	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	13,0 bis 15,0	0,5 bis 0,8	–	V ≤ 0,15
1.4112 X 90 CrMoV 18	0,85 bis 0,95	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	17,0 bis 19,0	0,9 bis 1,3	–	V ≥ 0,07 bis 0,12
1.4125 X 105 CrMo 17	0,95 bis 1,20	1,0	≤ 1,0	0,045	0,030	16,0 bis 18,0	0,4 bis 0,8	–	–
1.4313 X 5 CrNi 13 4	≤ 0,05	0,6	≤ 1,0	0,035	0,015	12,5 bis 14,0	0,4 bis 0,7	3,5 bis 4,5	N ≥ 0,02
1.4418 X 4 CrNiMo 16 5	≤ 0,05	1,0	≤ 1,0	0,035	0,015	15,0 bis 16,5	0,9 bis 1,5	5,0 bis 6,0	N ≥ 0,02
Austenitisch – ferritische Stähle									
1.4460 X 4 CrNiMoN 27 5 2	≤ 0,05	1,0	≤ 2,0	0,045	0,030	25,0 bis 28,0	1,3 bis 2,0	4,5 bis 6,0	N 0,05/020
1.4462 X 2 CrNiMoN 22 5 3	≤ 0,030	1,0	≤ 2,0	0,030	0,020	21,0 bis 23,0	2,5 bis 3,5	4,5 bis 6,5	N 0,08/0,20
Austenitische Stähle									
1.4310 X 12 CrNi 17 7	≤ 0,12	≤ 1,5	≤ 2,0	0,045	0,030	16,0 bis 18,0	≤ 0,8	6,0 bis 9,0	–
1.4335 X 1 CrNi 25 2 1	≤ 0,020	0,15	≤ 2,0	0,025	0,005	24,0 bis 26,0	≤ 0,10	20,0 bis 22,0	–
1.4505 X 4 NiCrMoCuNb 2018 2	≤ 0,05	1,0	≤ 2,0	0,045	0,015	16,5 bis 18,5	2,0 bis 2,5	19,0 bis 21,0	Cu 1,8 bis 2,2; Nb ≥ 8 x % C ¹)
1.4529 X 1 NiCrMoCuN 25 20 6	≤ 0,020	1,0	≤ 2,0	0,030	0,015	19,0 bis 21,0	6,0 bis 7,0	24,0 bis 26,0	Cu 0,5 bis 1,5; N 0,10 bis 0,25
1.4539 X 1 NiCrMoCu 25 20 5	≤ 0,020	0,7	≤ 2,0	0,030	0,015	19,0 bis 21,0	4,0 bis 5,0	24,0 bis 26,0	Cu 1,0 bis 2,0; N *)
1.4539 X 3 CrNiMnMoNbN 231753	≤ 0,04	1,0	4,5 bis 6,5	0,030	0,015	21,0 bis 25,0	2,7 bis 3,7	15,0 bis 18,0	Nb ≤ 0,30 ¹); N 0,30 bis 0,50
1.4577 X 5 CrNiMoTi 25 25	≤ 0,04	0,5	≤ 2,0	0,030	0,015	24,0 bis 26,0	2,0 bis 2,5	22,0 bis 25,0	Ti ≥ 10 x % C ≤ 0,6
1.4465 X 1 CrNiMoN 25 25 2	≤ 0,020	0,7	≤ 2,0	0,020	0,015	24,0 bis 26,0	2,0 bis 2,5	22,0 bis 25,0	N 0,08 bis 0,16
1.4466 X 1 CrNiMoN 25 22 2	≤ 0,020	0,40	1,5 bis 2,0	0,020	0,015	24,5 bis 25,5	2,0 bis 2,3	21,5 bis 22,5	N 0,10 bis 0,14
1.4563 X 1 NiCrMoCu 31 27 4	≤ 0,020	0,7	≤ 2,0	0,020	0,015	26,0 bis 28,0	3,0 bis 4,0	30,0 bis 32,0	Cu 0,8 bis 1,5; N*)
1.4558 X 2 NiCrAlTi 32 20	≤ 0,030	0,7	≤ 1,0	0,020	0,015	20,0 bis 23,0	–	32,0 bis 35,0	Al 0,15 bis 0,45; Ti ≥ 8 x (C + N) ≤ 0,6

1) Tantal zusammen mit Niob als Niobgehalt bestimmt

2) Für bestimmte Anwendungen können ≤ 0,15 % N enthalten sein.



VERGLEICH DER AUSFÜHRUNGSARTEN UND OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEITEN

von nichtrostenden Stählen nach EN 10088 / Teil 2 und 3 und DIN 17440/41

EN 10088 Kurz- zeichen	Ausführungsart	Oberflächen- beschaffen- heiten	Erzeugnisform				DIN 17440/41 Kurz- zeichen
			F	W	St	H P	
Warmgewalzt bzw. warmgeformt							
1U	Warmgeformt, nicht wärmebehandelt nicht entzündert	Walzzunder	x	x	x	x	a1
1C	Warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	x	x	x	x	b (Ic)
1E	Warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Zunderfrei	x	x	x	x	c1 (IIa)
1D	Warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	x	x	x		c2 (IIA)
1X	Warmgeformt, wärmebehandelt, vorbearbeitet (geschält oder vorgedreht)	Metallisch sauber			x		e
Kaltgewalzt bzw. kalt weiterverarbeitet							
2H	Kaltverfestigt	Blank	x		x		f (IIIa)
2C	Kaltgewalzt, wärmebehandelt nicht entzündert	Glatt, Wärmebe- handlungs- zunder				x	
2E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Rauh, stumpf				x	
2D	Kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	Glatt	x		x		h (IIIb)
2B	Wärmebehandelt, bearbeitet (geschält), mechanisch geglättet	Glatter als 2D			x		n (IIIc)
2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	x				n (IIIc)
2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht	reflektierend	x				m (III d)
2Q	Kaltgewalzt, gehärtet und angelassen, zunderfrei	Zunderfrei	x				
Sonderausführungen bzw. besondere Endverarbeitungen							
1G oder 2G	Geschliffen		x		x		o (IV)
1J oder 2J	Gebürstet oder mattpoliert		x				q
1K oder 2K	Seidenmattpoliert		x				p (V)
1P oder 2P	Poliert, Blankpoliert		x		x		p (V)
2F	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachgewalzt mit aufgerauten Walzen	Matt				x	
1M oder 2M	Gemustert					x	
2W	Gewellt					x	
2L	Eingefärbt					x	
1S oder 2S	Oberflächenbeschichtet					x	

F = Flacherzeugnisse
W = Walzdraht
St = Stäbe
P = Profile
H = Halbzeug

Für genauere Definition und Randbedingungen siehe EN 10088 Teil 2 und 3

MASSNORMEN FÜR RUNDROHRE NACH DIN EN ISO 1127

Toleranzklasse	Grenzabmaße für den Außendurchmesser
D ₁	± 1,5 % mit min. ± 0,75 mm
D ₂	± 1 % mit min. ± 0,5 mm
D ₃	± 0,75 % mit min. ± 0,3 mm
D ₄	± 0,5 % mit min. ± 0,1 mm

In den Grenzabmaßen für den Außendurchmesser ist die Unrundheit enthalten.

Toleranzklasse	Grenzabmaße für die Wanddicke
T ₁	± 15 % mit min. ± 0,6 mm
T ₂	± 12,5 % mit min. ± 0,4 mm
T ₃	± 10 % mit min. ± 0,2 mm
T ₄	± 7,5 % mit min. ± 0,15 mm
T ₅	± 5 % mit min. ± 0,1 mm

In den Grenzabmaßen für die Wanddicke ist die Exzentrizität enthalten.

Technische Lieferbedingungen DIN EN 10296-2 (DIN17455) und DIN EN 10217-7 (DIN 17457) für geschweißte Rundrohre

Grundlage zur Herstellung geschweißter Rohre sind die im Anwenderland offiziell gültigen Liefervorschriften, die in Einzelfällen durch kundenspezifische Normen und Vorschriften ergänzt werden können. Nachstehend die gebräuchlichsten Standardspezifikationen:

DIN EN 10296-2	Geschweißte, kreisförmige Rohre aus nichtrostenden Stählen für allgemeine Anforderungen, Schweißfaktor $V = 0,8$
DIN EN 10217-7	Geschweißte, kreisförmige Rohre aus nichtrostenden Stählen für besondere Anforderungen, Schweißfaktor $V = 1,0$
AD Merkblatt W2	Geschweißte Rohre aus nichtrostenden Stählen zum Einsatz in überwachungspflichtigen Druckbehältern mit Einsatztemperatur bis -10°C .
AD Merkblatt W10	Wie AD 2000-W2 jedoch für Temperatureinsatz unter -10°C
ASTM-A-312	Geschweißte Rohre aus nichtrostenden Stählen für Hochtemperatur- und allgemeine Anforderungen.